



建設技 第 13310 号
2026 年 1 月 28 日

真生工業株式会社 様

佐賀県知事 山口 祥義



建設材料試験成績書について(通知)

2025 年 12 月 3 日付けで依頼された

修正CBR試験 外

試験の結果は、別紙のとおりです。

2026 年 1 月 28 日

建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験 外

調査名 自家用

産地名 佐賀県多久市多久町3555-17

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

依頼者名 真生工業株式会社

佐 賀 県

建設材料試験成績書

建設技第 13310 号

2026年1月28日

佐賀県多久市多久町757-5

真生工業株式会社 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構

材料試験センター

所長 大宅 浩

〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁

TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3959

2025年12月3日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名 自家用
産地名 佐賀県多久市多久町3555-17
試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)
最大寸法 40
粒度範囲 0~40

試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法
JIS A 1211 CBR 試験方法 (修正CBR試験)

摘要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 2026年1月28日

調査名	自家用
産地名	佐賀県多久市多久町3555-17
依頼者名	真生工業株式会社
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40(Co100%)
成績書有効期間	2026年1月28日 ~ 2026年7月27日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 W_{opt} (%)	12.9	-	-
最大乾燥密度 ρ_{dmax} (Mg/m ³)	2.02	-	-
修正CBR(締固め度95%) (%)	193.75	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) w_L (%)	NP	-	-
塑性限界(PL) w_p (%)	NP	-	-
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	23.1	5~25	舗装設計施工指針
75 μ mふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	30.3	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

摘要

- ・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
- ・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし
試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
- ・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし
最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
- ・CBR 試験方法(修正CBR試験)については、JIS A 1211とし
修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

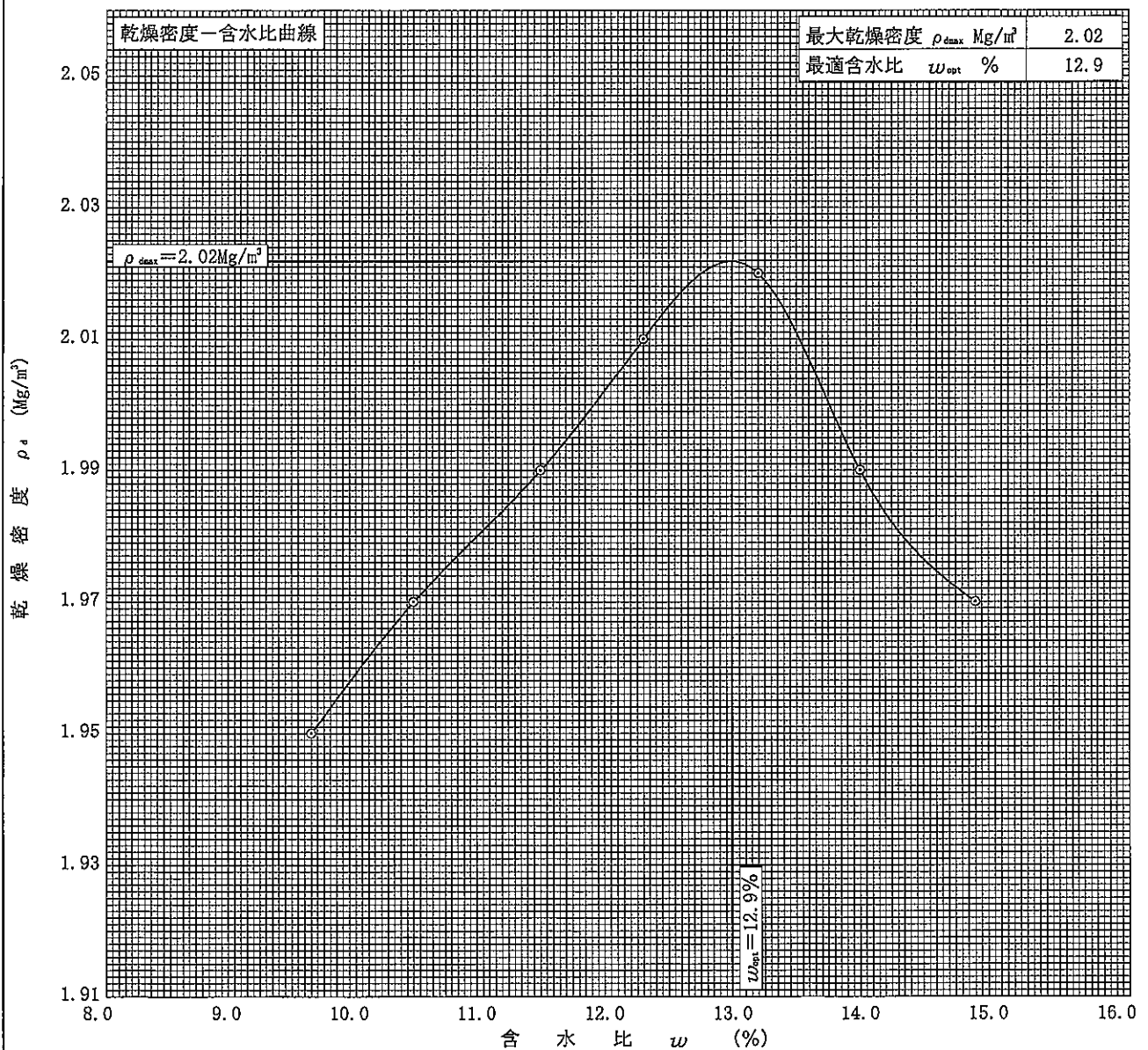
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2025年12月22日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%) 試験者 —

試験方法	E-b		土質名称	RC-40				
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %	4.4	突固め層数/層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	9.6	10.4	11.4	12.2	13.1	13.9	14.8	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.95	1.97	1.99	2.01	2.02	1.99	1.97	



特記事項 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験(測定)			建設技第 13310 号	
調査件名 自家用				試験年月日 2025年12月22日		
試料番号(深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)				試験者 —		
試験方法		E-b		土質名称		RC-40
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	モールド 内径 mm 150
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	高さ ^{b)} mm 125.0
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	容量 V mm ³ 2209×10 ³
	乾燥処理後 w_1 %	4.4		突固め層数 層	3	
測定 No.		1		2		3
(試料+モールド)質量 m_2 g		8707		8807		8955
湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		2.14		2.18		2.25
平均含水比 w %		9.6		10.4		12.2
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.95		1.97		2.01
含水比	容器 No.					
	m_a g	4718		4717		4882
	m_b g	4303		4273		4382
	m_c g					
	w %	9.6		10.4		11.4
含水比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
測定 No.		5		6		7
(試料+モールド)質量 m_2 g		9020		8994		8965
湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		2.28		2.27		2.26
平均含水比 w %		13.1		13.9		14.8
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.02		1.99		1.97
含水比	容器 No.					
	m_a g	5026		4997		4963
	m_b g	4442		4387		4323
	m_c g					
	w %	13.1		13.9		14.8
含水比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
特記事項						
1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_s}{1 + w/100}$						

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試 験

建設技第 13310 号

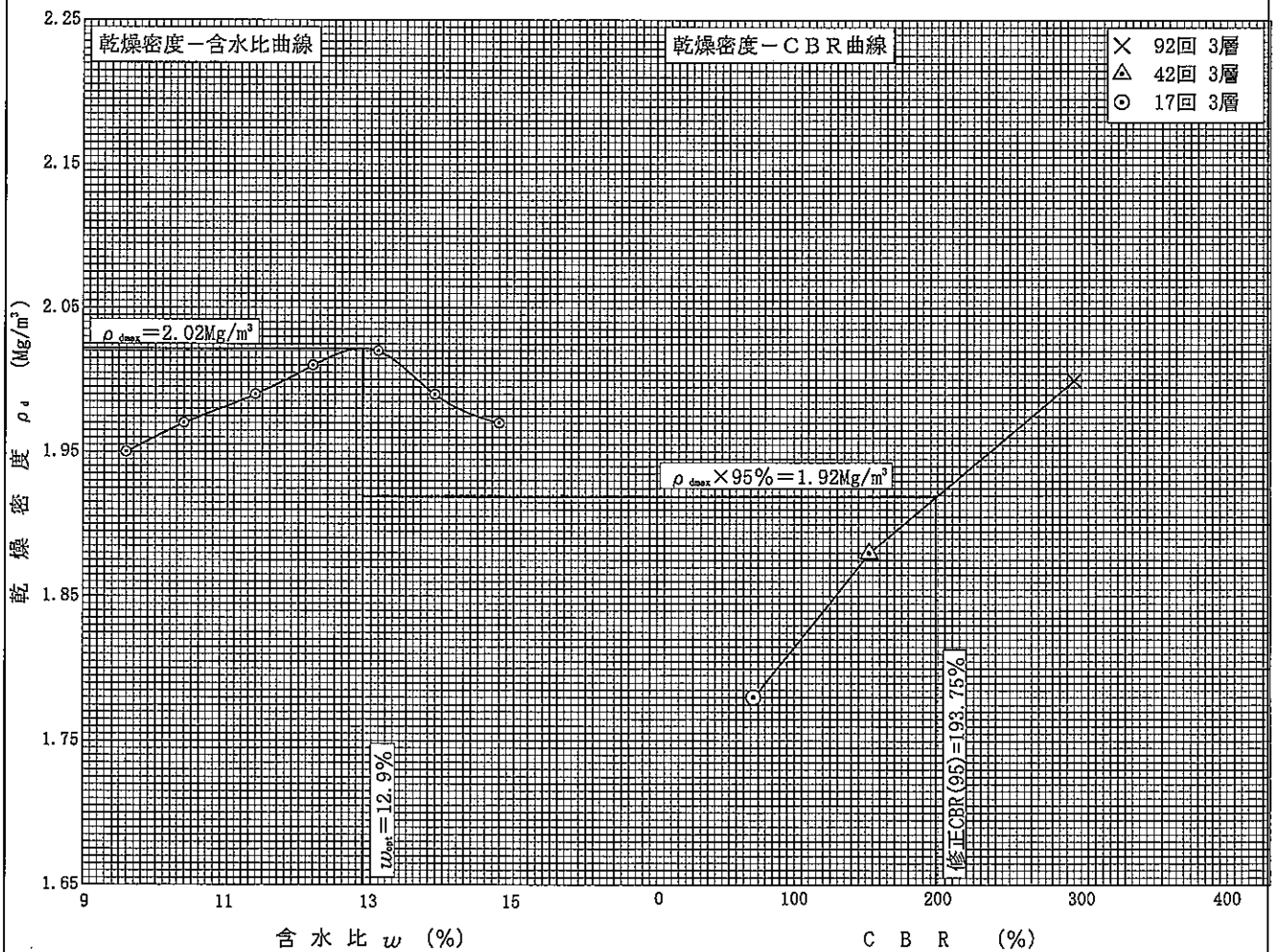
調査件名 自家用

試験年月日 2026年1月14日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

試験者 ー

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		40	41	42	43	44	45	46	47	48
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.99	2.00	2.01	1.89	1.90	1.86	1.78	1.76	1.79
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		2.00			1.88			1.78		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		233.51	213.81	220.37	113.88	138.06	130.30	38.58	31.64	52.69
平 均 値 %		222.56			127.41			40.97		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		292.56	285.33	291.51	139.35	161.46	141.71	65.18	62.46	73.17
平 均 値 %		289.80			147.51			66.94		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			2.02			締 固 め 度 %		
					12.9			修正 C B R %		
								95		
								193.75		



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

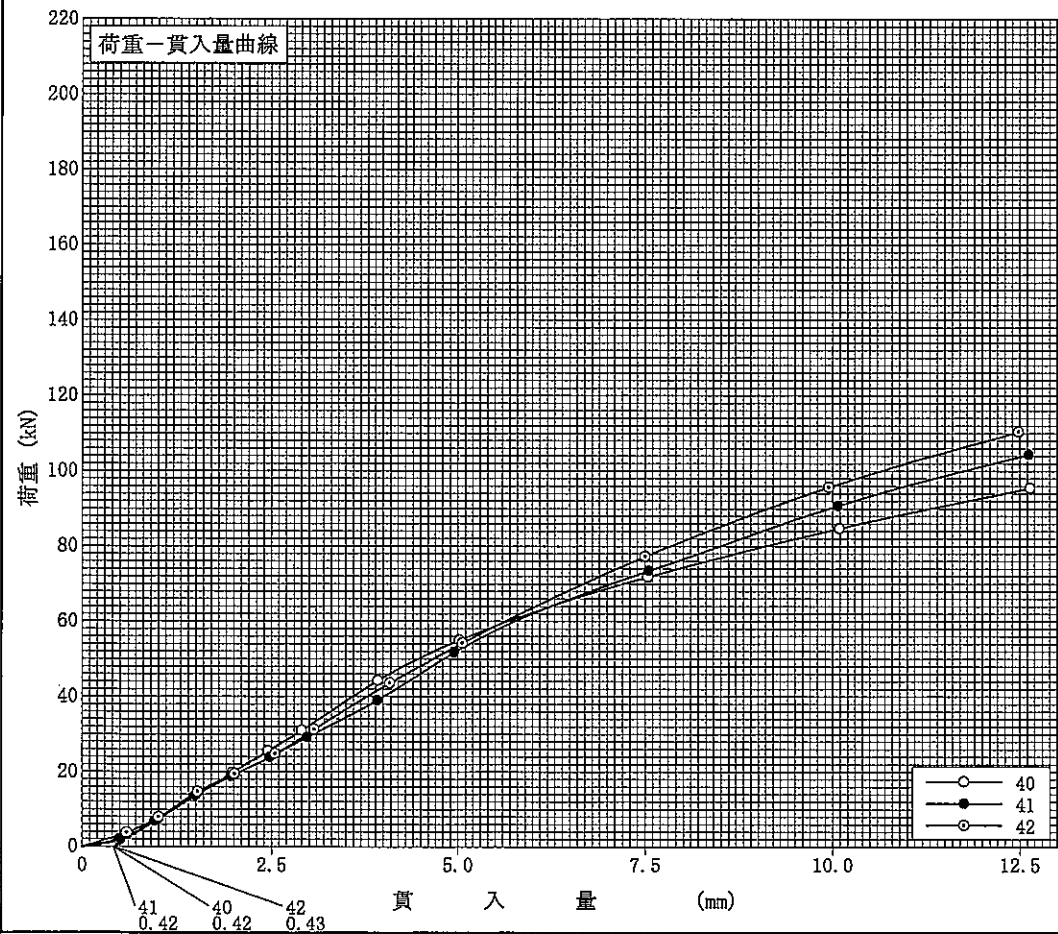
試験年月日 2026年1月13日

試料番号(深さ) 13310-1

試験者 一

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	12.9	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.02
	4日水浸		高さ mm	125		
供試体 No.		40	41	42		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	12.9	12.9	12.9	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.99	2.00	2.01	
	後	膨張比 r_e %	0.00	0.00	0.00	
		平均含水比 w' %	14.1	14.0	14.4	
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.99	2.00	2.01	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		12.0	12.2	12.3	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		233.51	213.81	220.37	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		292.56	285.33	291.51	
	C B R %		292.56	285.33	291.51	

平均 C B R %
289.80



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
特荷		
算		
荷		
重		
供試体 No.40	31.29	58.22
供試体 No.41	28.65	56.78
供試体 No.42	29.53	58.01
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2026年1月9日

試料番号 (深さ) 13310-1 試験者 —

試験方法		締められた土に乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	12.9		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.02		
	試料調製後含水比 w_0 %	12.9	モールド	内径 mm 高さ mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 V mm ³	5 2209×10 ³	
供試体 No.			40	41	42			
含水比	容器 No.							
	m_s g		5825	5825	5825			
	m_w g		5159	5159	5159			
	m_c g							
	w_1 %		12.9	12.9	12.9			
平均値 w_1 %			12.9	12.9	12.9			
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g		11802	12062	12075			
	モールド質量 m_1 g		6837	7077	7052			
	湿潤密度 ρ_1 Mg/m ³		2.25	2.26	2.27			
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.99	2.00	2.01			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
試験	(試料+モールド) 質量 m_3 g		11852	12107	12131			
	膨張比 r_s %		0.00	0.00	0.00			
	湿潤密度 ρ'_1 Mg/m ³		2.27	2.28	2.30			
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.99	2.00	2.01			
	平均含水比 w' %		14.1	14.0	14.4			

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_1}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2026年1月13日

試料番号 (深さ) 13310-1 試験者 —

試験条件			水浸, 非水浸	貫入速度 mm/min	1			荷重板質量 kg	5								
養生条件			日空气中	荷重計 No.	9			貫入ピストンの断面積 mm ²	1963.50								
			4 日水浸	容量 kN	200			校正係数 $\frac{MN/m^2}{kN/目盛}$	1								
供試体 No.			40			供試体 No.			41			供試体 No.			42		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN			
1	2				1	2				1	2						
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00			
0.5	0.48	0.49	1.78	1.78	0.5	0.49	0.50	2.24	2.24	0.5	0.66	0.58	3.82	3.82			
1.0	0.96	0.98	7.22	7.22	1.0	0.90	0.95	6.88	6.88	1.0	1.00	1.00	7.90	7.90			
1.5	1.43	1.47	13.33	13.33	1.5	1.48	1.49	13.67	13.67	1.5	1.53	1.52	14.69	14.69			
2.0	1.96	1.98	19.79	19.79	2.0	1.92	1.96	18.77	18.77	2.0	2.01	2.01	19.45	19.45			
2.5	2.40	2.45	25.56	25.56	2.5	2.44	2.47	23.89	23.89	2.5	2.59	2.55	24.83	24.83			
3.0	2.79	2.90	31.03	31.03	3.0	2.93	2.97	29.17	29.17	3.0	3.14	3.07	31.33	31.33			
4.0	3.86	3.93	44.32	44.32	4.0	3.83	3.92	39.03	39.03	4.0	4.17	4.09	43.63	43.63			
5.0	5.03	5.02	55.03	55.03	5.0	4.90	4.95	51.72	51.72	5.0	5.12	5.06	54.21	54.21			
7.5	7.58	7.54	71.87	71.87	7.5	7.59	7.55	73.46	73.46	7.5	7.49	7.50	77.28	77.28			
10.0	10.18	10.09	84.78	84.78	10.0	10.14	10.07	90.79	90.79	10.0	9.89	9.95	95.71	95.71			
12.5	12.78	12.64	95.51	95.51	12.5	12.74	12.62	104.37	104.37	12.5	12.45	12.48	110.40	110.40			
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.						
	m _a g	4952				m _a g	4979				m _a g	5028					
	m _b g	4421				m _b g	4438				m _b g	4477					
	m _c g					m _c g					m _c g						
	w ₂ %	12.0				w ₂ %	12.2				w ₂ %	12.3					
	平均値 w ₂ %	12.0				平均値 w ₂ %	12.2				平均値 w ₂ %	12.3					

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

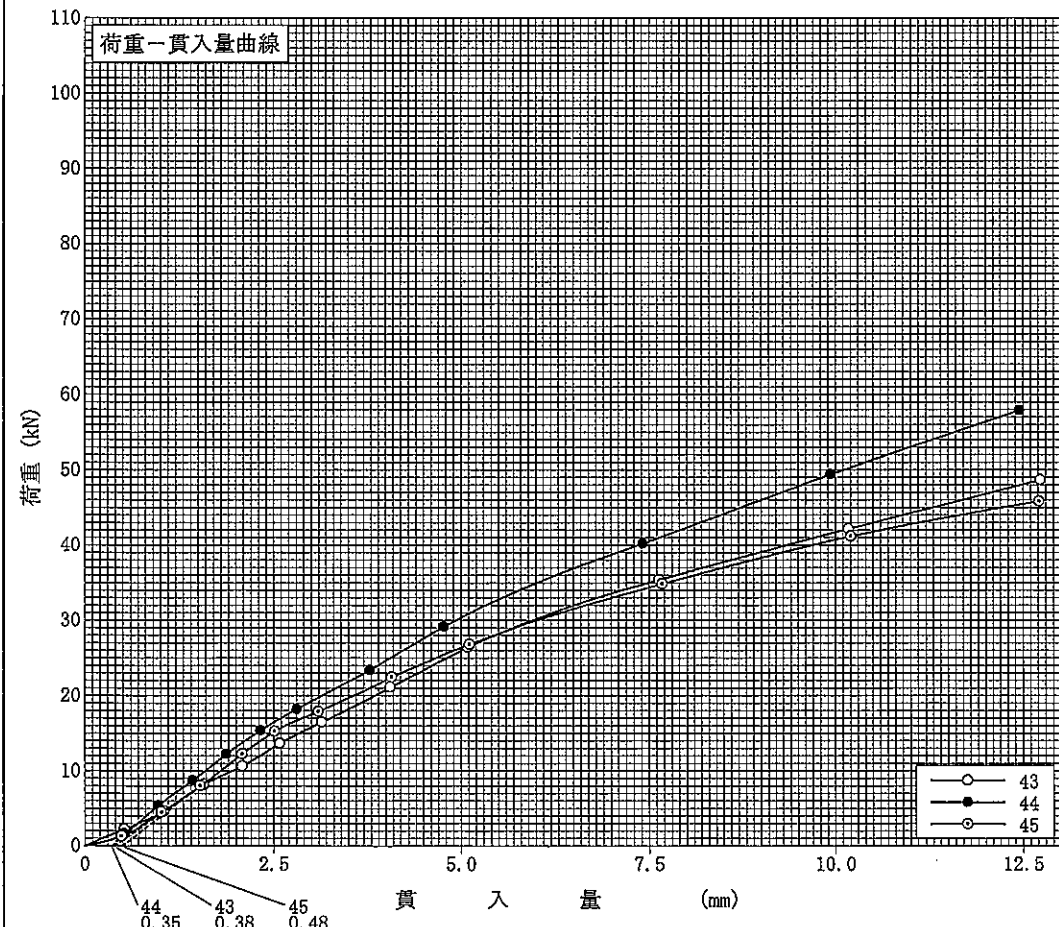
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2026年1月13日

試料番号 (深さ) 13310-2 試験者 —

試験方法	締固めた土, 乱さな土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	12.9	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.02
	4日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		
供試体 No.		43	44	45		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	12.9	12.9	12.9	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.89	1.90	1.86	
	後	膨張比 r_s %	0.00	0.00	0.00	
		平均含水比 w' %	13.8	14.2	14.5	
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.89	1.90	1.86	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	12.6	12.3	12.5		
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	113.88	138.06	130.30		
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	139.35	161.46	141.71		
	C B R %	139.35	161.46	141.71		

平均 C B R %
147.51



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.43	15.26	27.73
供試体 No.44	18.50	32.13
供試体 No.45	17.46	28.20
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2026年1月9日

試料番号 (深さ) 13310-2 試験者 —

試験方法		締固めた土、孔底なし	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	12.9		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.02		
	試料調製後含水比 w_0 %	12.9	モールド	内径 mm 高さ mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 V mm ³	5 2209×10 ³	
供試体 No.		43		44		45		
含水比	容器 No.							
	m_s g	5825	5825	5825	5825			
	m_w g	5159	5159	5159	5159			
	m_c g							
	w_1 %	12.9	12.9	12.9	12.9			
平均値 w_1 %		12.9		12.9		12.9		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11794	11859	11673				
	モールド質量 m_1 g	7094	7124	7025				
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³	2.13	2.14	2.10				
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.89	1.90	1.86				
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
(試料+モールド) 質量 m_3 g		11833	11908	11723				
膨張比 r_s %		0.00	0.00	0.00				
湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³		2.15	2.17	2.13				
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.89	1.90	1.86				
平均含水比 w' %		13.8	14.2	14.5				

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho'_i}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2026年1月13日

試料番号 (深さ) 13310-2 試験者 —

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50		
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1		
供試体 No.			43		供試体 No.			44		供試体 No.			45		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		
1	2		1	2	1	2		1	2						
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5	0.51	0.51	2.23	2.23	0.5	0.51	0.51	1.69	1.69	0.5	0.46	0.48	1.33	1.33	
1.0	1.07	1.04	4.70	4.70	1.0	0.92	0.96	5.40	5.40	1.0	1.02	1.01	4.51	4.51	
1.5	1.64	1.57	8.22	8.22	1.5	1.33	1.42	8.74	8.74	1.5	1.53	1.52	8.04	8.04	
2.0	2.15	2.08	10.69	10.69	2.0	1.74	1.87	12.27	12.27	2.0	2.15	2.08	12.27	12.27	
2.5	2.66	2.58	13.68	13.68	2.5	2.13	2.32	15.38	15.38	2.5	2.51	2.51	15.28	15.28	
3.0	3.28	3.14	16.50	16.50	3.0	2.60	2.80	18.23	18.23	3.0	3.18	3.09	17.91	17.91	
4.0	4.12	4.06	21.10	21.10	4.0	3.55	3.78	23.40	23.40	4.0	4.15	4.08	22.44	22.44	
5.0	5.17	5.09	26.41	26.41	5.0	4.53	4.77	29.17	29.17	5.0	5.21	5.11	26.83	26.83	
7.5	7.75	7.63	35.40	35.40	7.5	7.31	7.41	40.22	40.22	7.5	7.83	7.67	34.86	34.86	
10.0	10.34	10.17	42.17	42.17	10.0	9.86	9.93	49.38	49.38	10.0	10.39	10.20	41.17	41.17	
12.5	12.95	12.73	48.67	48.67	12.5	12.40	12.45	57.89	57.89	12.5	12.92	12.71	45.86	45.86	
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				
	m ₁ g	4706				m ₁ g	4733				m ₁ g	4655			
	m ₂ g	4179				m ₂ g	4213				m ₂ g	4138			
	m _c g					m _c g					m _c g				
	w ₂ %	12.6				w ₂ %	12.3				w ₂ %	12.5			
	平均値 w ₂ %		12.6			平均値 w ₂ %		12.3			平均値 w ₂ %		12.5		

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

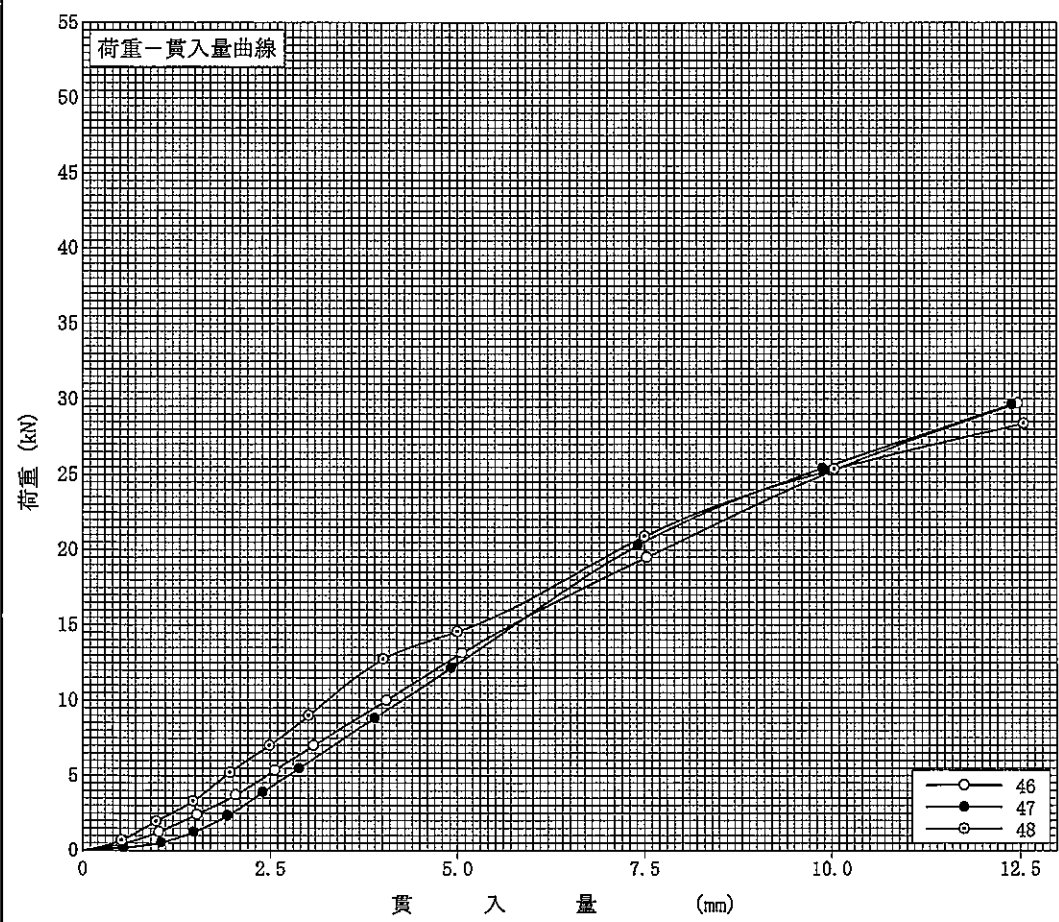
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2026年1月13日

試料番号 (深さ) 13310-3 試験者 —

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	12.9	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.02
	4日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		
供試体 No.		46	47	48		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	12.9	12.9	12.9	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.78	1.76	1.79	
	後	膨張比 r_s %	0.00	0.00	0.00	
		平均含水比 w' %	14.0	14.8	14.0	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		12.6	12.7	12.8	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		38.58	31.64	52.69	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		65.18	62.46	73.17	
	C B R %		65.18	62.46	73.17	

平均 C B R %
66.94



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

		[1MN/m ² ≒ 10.2kgf/cm ²] [1kN ≒ 102kgf]	
貫入量 mm		2.5	5.0
荷重 (kN)	供試体 No.46	5.17	12.97
	供試体 No.47	4.24	12.43
	供試体 No.48	7.06	14.56
標準荷重強さ MN/m ²		6.9	10.3
標準荷重 kN		13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)			建設技第 13310 号			
調査件名 自家用				試験年月日 2026年1月9日				
試料番号 (深さ) 13310-3				試験者 —				
試験方法	締固めた土、 二孔さお	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	12.9		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.02		
	試料調製後含水比 w_0 %	12.9	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
			高さ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³		
供試体 No.		46		47		48		
含水比	容器 No.							
	m_a g	5825		5825		5825		
	m_b g	5159		5159		5159		
	m_c g							
	w_1 %	12.9		12.9		12.9		
平均値 w_1 %		12.9		12.9		12.9		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11526		11250		11567		
	モールド質量 m_1 g	7091		6853		7114		
	湿潤密度 ρ_1 Mg/m ³	2.01		1.99		2.02		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.78		1.76		1.79		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
試験	(試料+モールド) 質量 m_3 g	11577		11323		11625		
	膨張比 r_s %	0.00		0.00		0.00		
	湿潤密度 ρ'_1 Mg/m ³	2.03		2.02		2.04		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.78		1.76		1.79		
	平均含水比 w' %	14.0		14.8		14.0		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_1}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2026年1月13日

試料番号 (深さ) 13310-3 試験者 —

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			i		荷重板質量 kg			5		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50		
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1		
供試体 No.			46		供試体 No.			47		供試体 No.			48		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{MN}{m^2}$ kN	
1	2				1	2				1	2				
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5	0.53	0.52	0.46	0.46	0.5	0.58	0.54	0.21	0.21	0.5	0.51	0.51	0.71	0.71	
1.0	1.02	1.01	1.26	1.26	1.0	1.07	1.04	0.55	0.55	1.0	0.93	0.97	1.97	1.97	
1.5	1.54	1.52	2.42	2.42	1.5	1.45	1.48	1.25	1.25	1.5	1.43	1.47	3.31	3.31	
2.0	2.07	2.04	3.72	3.72	2.0	1.85	1.93	2.34	2.34	2.0	1.92	1.96	5.22	5.22	
2.5	2.61	2.56	5.37	5.37	2.5	2.29	2.40	3.90	3.90	2.5	2.48	2.49	7.02	7.02	
3.0	3.16	3.08	7.01	7.01	3.0	2.75	2.88	5.49	5.49	3.0	3.01	3.01	8.99	8.99	
4.0	4.12	4.06	10.01	10.01	4.0	3.80	3.90	8.82	8.82	4.0	4.03	4.02	12.74	12.74	
5.0	5.11	5.06	13.15	13.15	5.0	4.83	4.92	12.16	12.16	5.0	5.00	5.00	14.56	14.56	
7.5	7.56	7.53	19.51	19.51	7.5	7.32	7.41	20.30	20.30	7.5	7.50	7.50	20.90	20.90	
10.0	10.04	10.02	25.27	25.27	10.0	9.76	9.88	25.42	25.42	10.0	10.08	10.04	25.36	25.36	
12.5	12.43	12.47	29.72	29.72	12.5	12.27	12.39	29.66	29.66	12.5	12.60	12.55	28.39	28.39	
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				
	m _a g	4429				m _a g	4418				m _a g	4455			
	m _b g	3933				m _b g	3921				m _b g	3951			
	m _c g					m _c g					m _c g				
	w ₂ %	12.6				w ₂ %	12.7				w ₂ %	12.8			
	平均値 w ₂ %	12.6				平均値 w ₂ %	12.7				平均値 w ₂ %	12.8			

特記事項

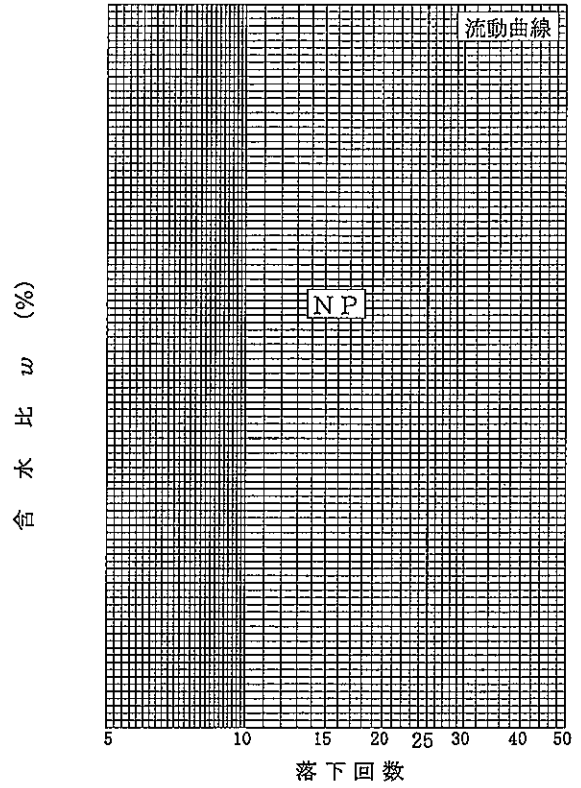
[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

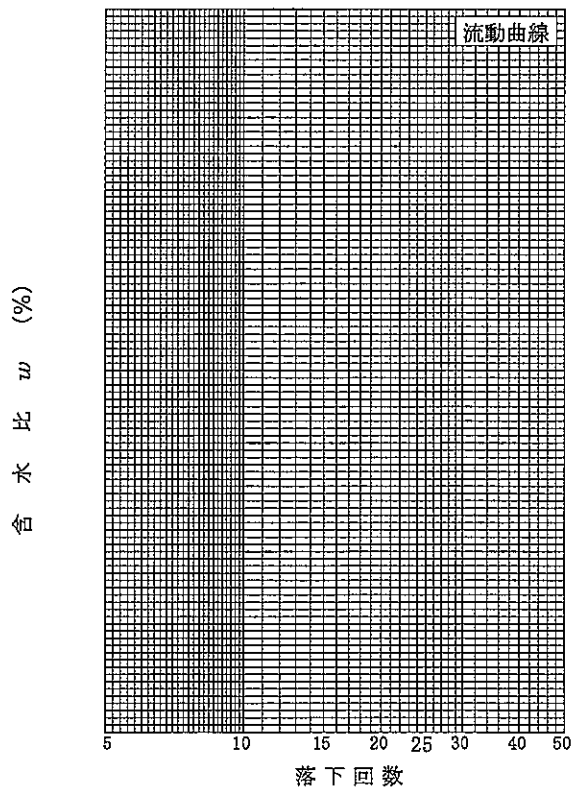
調査件名 自家用 試験年月日 2025年12月11日

試料番号 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%) 試験者 ー

試料番号 (深さ)		再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)	
液性限界試験			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			
塑性限界試験 ヒモ状にならず試験不能			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			
液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p	
NP	NP	NP	



試料番号 (深さ)			
液性限界試験			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			
塑性限界試験			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
w %			
液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p	



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

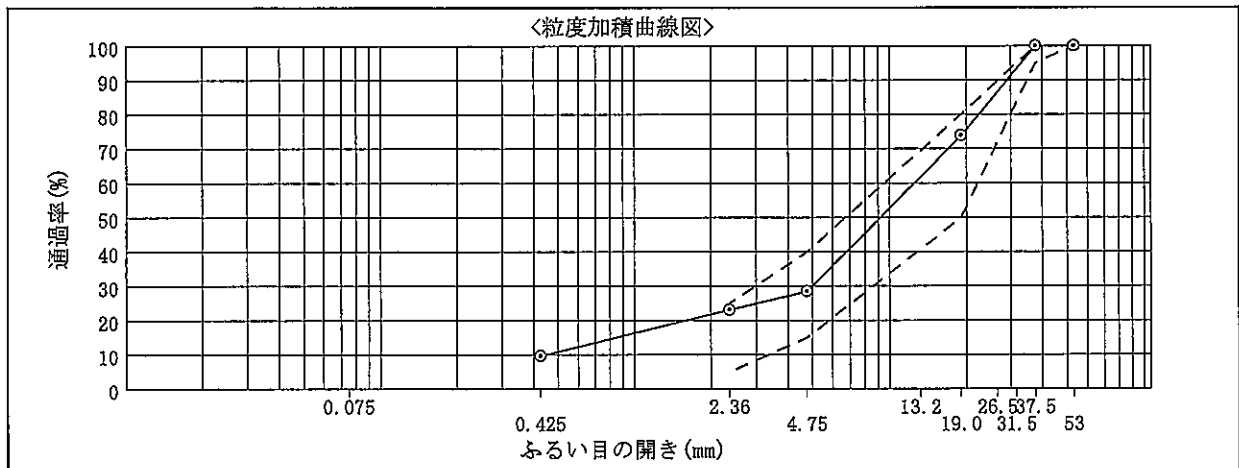
試験年月日 2025年12月9日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

試験者 —

ふるい分け方法: 手動、機械 ふるい分け前の試料質量: 8141 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率 (%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	0	0.0	100.0	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	2135	26.2	73.8	50 - 80
13.2	3824	47.0	53.0	-
4.75	5828	71.6	28.4	15 - 40
2.36	6262	76.9	23.1	5 - 25
0.425	7360	90.4	9.6	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8141	100.0	0.0	
計	8141			



摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1121 JIS A 5001	ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法	建設技第 13310 号
--------------------------	----------------------	--------------

調査件名 自家用 試験年月日 2025年12月15日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%) 試験者 ー

鋼球の数 8 個 鋼球の全質量 3337 g
 回転数 500 回 粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果		
とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5001
合 計		5001
①試験前の試料質量	(W ₁) (g)	5001
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(W ₂) (g)	3487
③すりへり損失質量	①-② (g)	1514
④すりへり減量	③/①×100 (R) (%)	30.3

摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。