



建設技 第 12097 号
2024 年 10 月 30 日

真生工業株式会社 様

佐賀県知事 山口 祥義



建設材料試験成績書について(通知)

2024 年 9 月 18 日付けで依頼された
修正CBR試験 外 試験の結果は、別紙のとおりです。

2024 年 10 月 30 日

建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験外

調査名 自家用

産地名 佐賀県多久市多久町3555-17

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)

依頼者名 真生工業株式会社

佐 賀 県

建設材料試験成績書

建設技第 12097 号
2024年10月30日

佐賀県多久市多久町757-5

真生工業株式会社 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構
材料試験センター
所長 末次 俊郎
〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁
TEL (0952)30-6865 FAX (0952)30-3059

2024年9月18日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名 自家用
産地名 佐賀県多久市多久町3555-17
試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)
最大寸法 40
粒度範囲 0~40

試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法
JIS A 1211 CBR 試験方法 (修正CBR試験)

摘要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 2024年10月30日

調査名	自家用
産地名	佐賀県多久市多久町3555-17
依頼者名	真生工業株式会社
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)
成績書有効期間	2024年10月30日 ~ 2025年4月29日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 W_{opt} (%)	9.8	-	-
最大乾燥密度 ρ_{dmax} (Mg/m ³)	1.94	-	-
修正CBR (締固め度95%) (%)	76.14	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) w_L (%)	NP	-	-
塑性限界(PL) w_p (%)	NP	-	-
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	23.5	5~25	舗装設計施工指針
75 μ mふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	28.2	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

摘要

- ・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
- ・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし
試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
- ・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし
最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
- ・CBR 試験方法 (修正CBR試験) については、JIS A 1211とし
修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

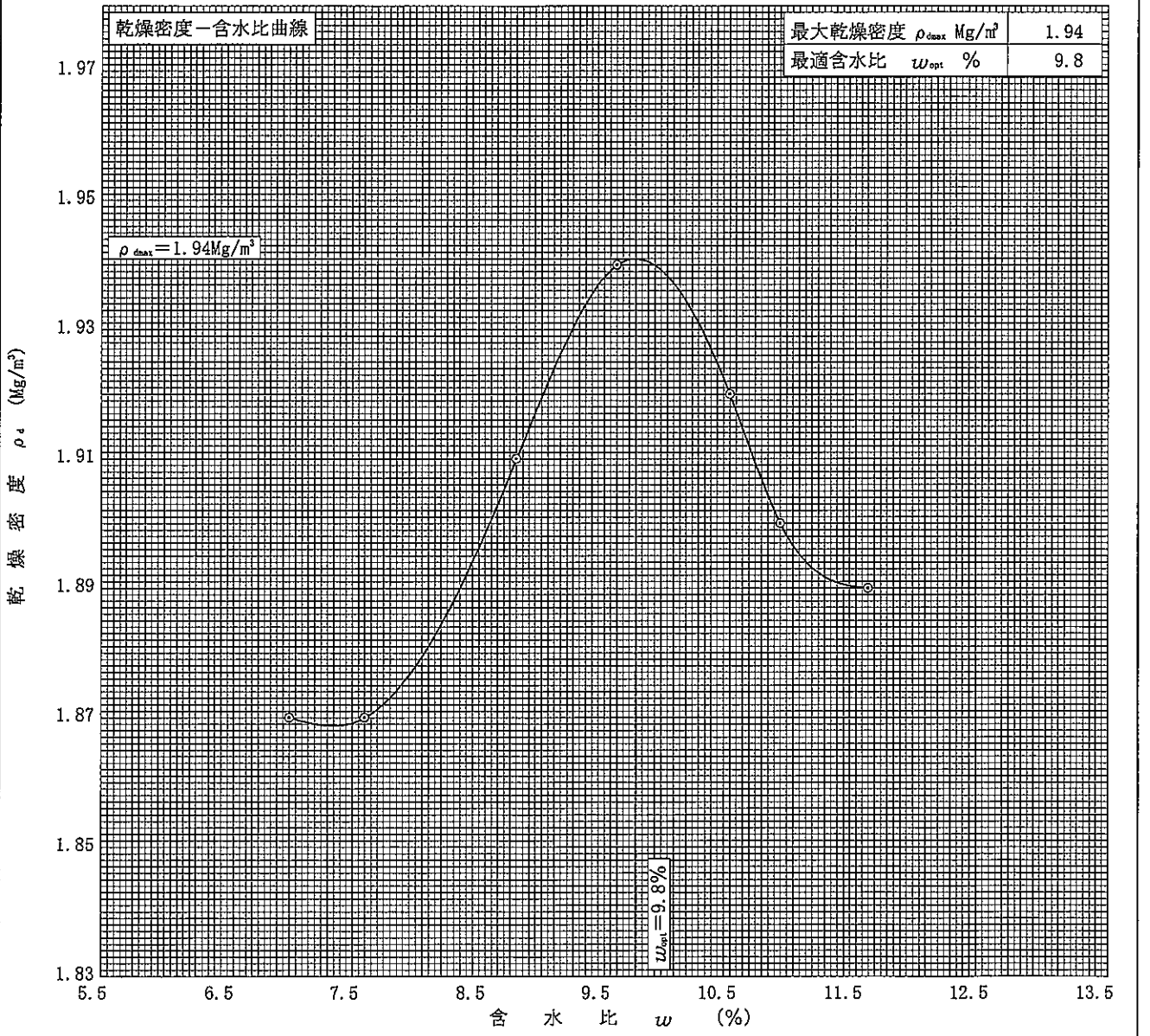
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年10月3日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%) 試験者 山田 純一

試験方法	E-b		土質名称	RC-40混				
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %	2.8	突固め層数 層	3		高さ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	7.0	7.6	8.8	9.6	10.5	10.9	11.6	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.87	1.87	1.91	1.94	1.92	1.90	1.89	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dssat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）			建設技第 12097 号	
調査件名 自家用			試験年月日 2024年10月3日			
試料番号（深さ）再生クラッシャーランRC-40(Co70%+As30%)			試験者 山田 純一			
試験方法		E-b		土質名称 RC-40混		
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	モールド 内径 mm 150
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	高さ ¹⁾ mm 125.0
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	容量 V mm ³ 2209×10 ³
	乾燥処理後 w_1 %	2.8		突固め層数 層	3	
測定 No.		1		2		3
(試料+モールド) 質量 m_2 g		8397		8431		8580
湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		2.00		2.01		2.08
平均含水比 w %		7.0		7.6		8.8
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.87		1.87		1.91
含水比	容器 No.					
	m_a g	4410		4442		4588
	m_b g	4122		4128		4217
	m_c g					
	w %	7.0		7.6		8.8
含水比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
測定 No.		5		6		7
(試料+モールド) 質量 m_2 g		8668		8650		8640
湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		2.12		2.11		2.11
平均含水比 w %		10.5		10.9		11.6
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.92		1.90		1.89
含水比	容器 No.					
	m_a g	4660		4645		4638
	m_b g	4217		4190		4156
	m_c g					
	w %	10.5		10.9		11.6
含水比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
特記事項			1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_s}{1 + w/100}$			

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試 験

建設技第 12097 号

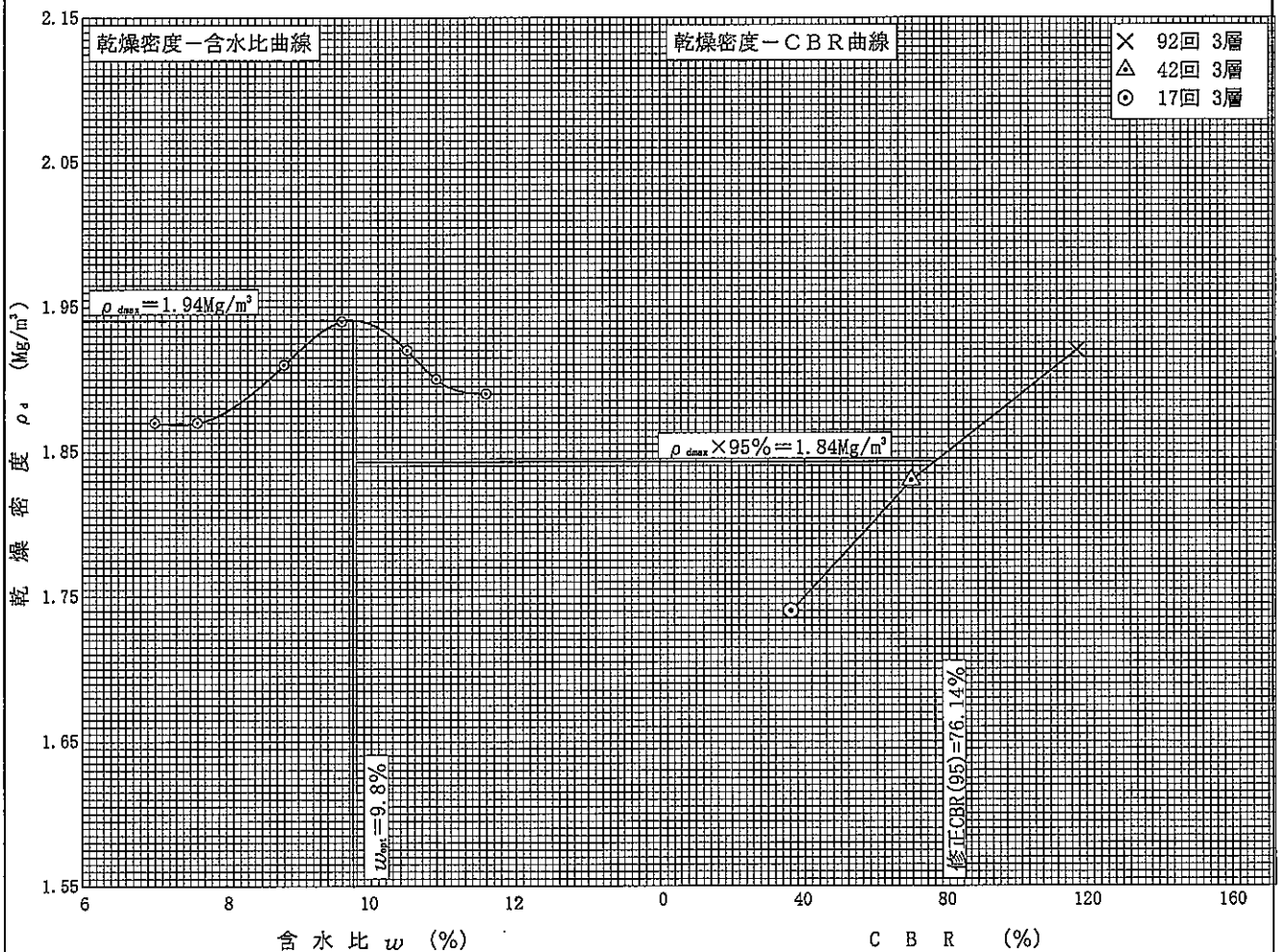
調査件名 自家用

試験年月日 2024年10月16日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

試験者 山田 純一

突固め回数	回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)			
供試体 No.		79	81	82	83	84	85	86	87	88	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.93	1.91	1.93	1.82	1.82	1.85	1.71	1.75	1.77	
平均値 ρ_d Mg/m ³		1.92			1.83			1.74			
貫入量2.5mmにおけるCBR %		103.21	99.63	94.85	46.57	77.54	59.25	26.27	33.06	32.99	
平均値 %		99.23			61.12			30.77			
貫入量5.0mmにおけるCBR %		122.61	118.69	105.13	53.77	87.64	67.09	27.59	39.90	41.16	
平均値 %		115.48			69.50			36.22			
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.94			締固め度 %			95
		最適含水比 w_{opt} %			9.8			修正 C B R %			76.14



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

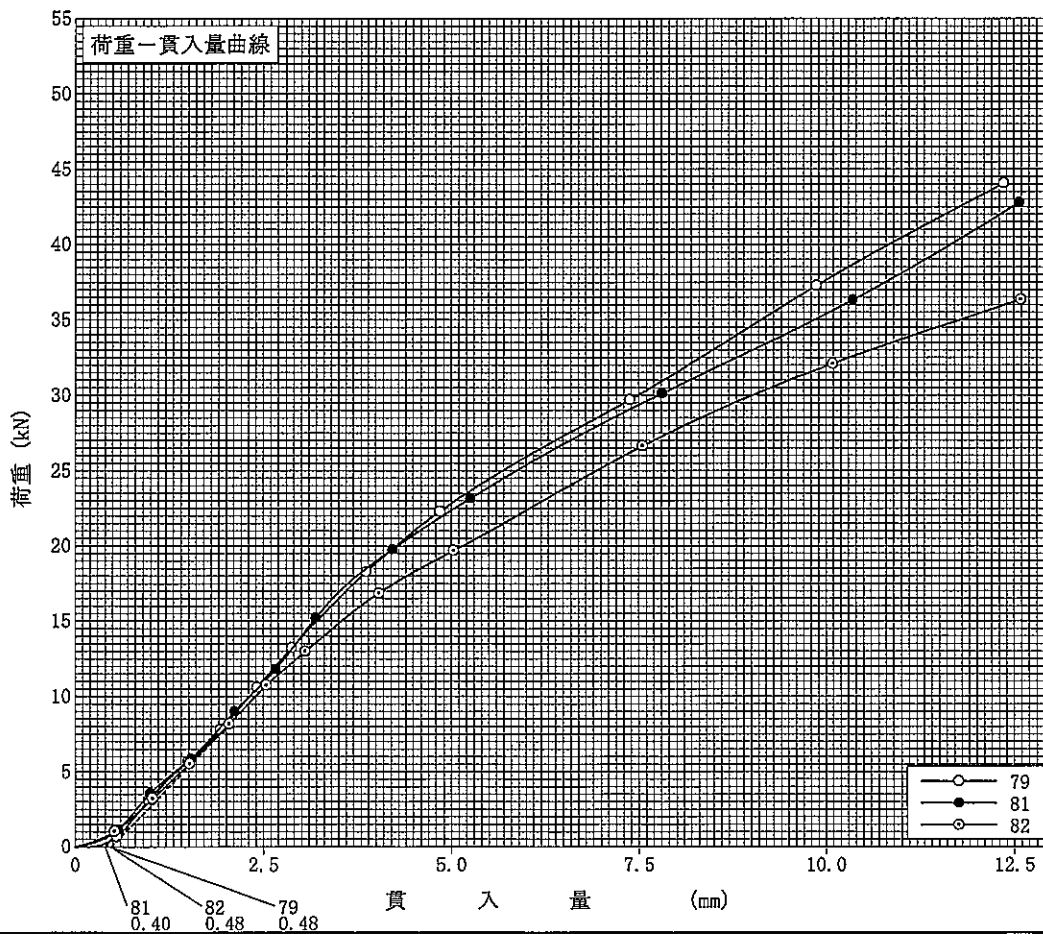
試験年月日 2024年10月15日

試料番号(深さ) 12097-1

試験者 山田 純一

試験方法	締固めた土、非水浸	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸、非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.8
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³
	4日水浸		高さ mm	125	
供試体 No.		79	81	82	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	9.9	9.9	9.9
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.93	1.91	1.93
	後	膨張比 r_s %	-0.02	-0.04	-0.04
		平均含水比 w' %	11.9	12.6	12.5
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.93	1.91	1.92
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	9.9	10.9	10.1	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	103.21	99.63	94.85	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	122.61	118.69	105.13	
	C B R %	122.61	118.69	105.13	

平均 C B R %	115.48
------------	--------



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重 (kN)		
供試体 No.79	13.83	24.40
供試体 No.81	13.35	23.62
供試体 No.82	12.71	20.92
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 12097 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2024年10月11日				
試料番号 (深さ) 12097-1				試験者 山田 純一				
試験方法	締め固め土、乱さな土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	9.8		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.94		
	試料調製後含水比 w_0 %	9.9	モールド	内径 mm	荷重板質量 kg	5		
			高さ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³		
供試体 No.		79		81		82		
含水比	容器 No.							
	m_a g	5780		5780		5780		
	m_b g	5260		5260		5260		
	m_c g							
	w_1 %	9.9		9.9		9.9		
	平均値 w_1 %	9.9		9.9		9.9		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11727		11608		11651		
	モールド質量 m_1 g	7037		6965		6973		
	湿潤密度 ρ_s Mg/m ³	2.12		2.10		2.12		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.93		1.91		1.93		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96			-3	-0.030	-5	-0.050	-5
	(試料+モールド) 質量 m_3 g	11815		11715		11745		
	膨張比 r_s %	-0.02		-0.04		-0.04		
	湿潤密度 ρ'_s Mg/m ³	2.16		2.15		2.16		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.93		1.91		1.92		
	平均含水比 w' %	11.9		12.6		12.5		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho'_s}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (貫入試験)								建設技第 12097 号				
調査件名 自家用						試験年月日 2024年10月15日								
試料番号 (深さ) 12097-1						試験者 山田 純一								
試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5				
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm ²		1963.50				
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2}{\text{kgf/cm}^2}$ kN/目盛		1				
供試体 No.		79		供試体 No.		81		供試体 No.		82				
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重				
読み		平均		読み		平均		読み		平均				
1		2		1		2		1		2				
の読み		の読み		の読み		の読み		の読み		の読み				
kN		kN		kN		kN		kN		kN				
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5	0.60	0.55	0.68	0.68	0.5	0.64	0.57	1.18	1.18	0.5	0.54	0.52	1.04	1.04
1.0	0.93	0.97	3.14	3.14	1.0	0.98	0.99	3.58	3.58	1.0	1.03	1.02	3.22	3.22
1.5	1.48	1.49	5.69	5.69	1.5	1.55	1.53	5.90	5.90	1.5	1.52	1.51	5.54	5.54
2.0	1.84	1.92	7.81	7.81	2.0	2.22	2.11	9.03	9.03	2.0	2.08	2.04	8.19	8.19
2.5	2.31	2.41	10.60	10.60	2.5	2.82	2.66	11.82	11.82	2.5	2.58	2.54	10.76	10.76
3.0	2.74	2.87	13.23	13.23	3.0	3.38	3.19	15.25	15.25	3.0	3.09	3.05	13.00	13.00
4.0	3.73	3.87	18.29	18.29	4.0	4.44	4.22	19.79	19.79	4.0	4.07	4.04	16.88	16.88
5.0	4.70	4.85	22.31	22.31	5.0	5.50	5.25	23.16	23.16	5.0	5.06	5.03	19.69	19.69
7.5	7.26	7.38	29.71	29.71	7.5	8.11	7.81	30.14	30.14	7.5	7.60	7.55	26.65	26.65
10.0	9.74	9.87	37.27	37.27	10.0	10.72	10.36	36.34	36.34	10.0	10.17	10.09	32.11	32.11
12.5	12.21	12.36	44.07	44.07	12.5	12.63	12.57	42.79	42.79	12.5	12.67	12.59	36.35	36.35
貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.					
	m _a g	4706			m _a g	4686			m _a g	4693				
	m _b g	4284			m _b g	4224			m _b g	4264				
	m _c g				m _c g				m _c g					
	w ₂ %	9.9			w ₂ %	10.9			w ₂ %	10.1				
平均値 w ₂ %	9.9			平均値 w ₂ %	10.9			平均値 w ₂ %	10.1					
特記事項														
[1MN/m ² ≒10.2kgf/cm ²] [1kN≒102kgf]														

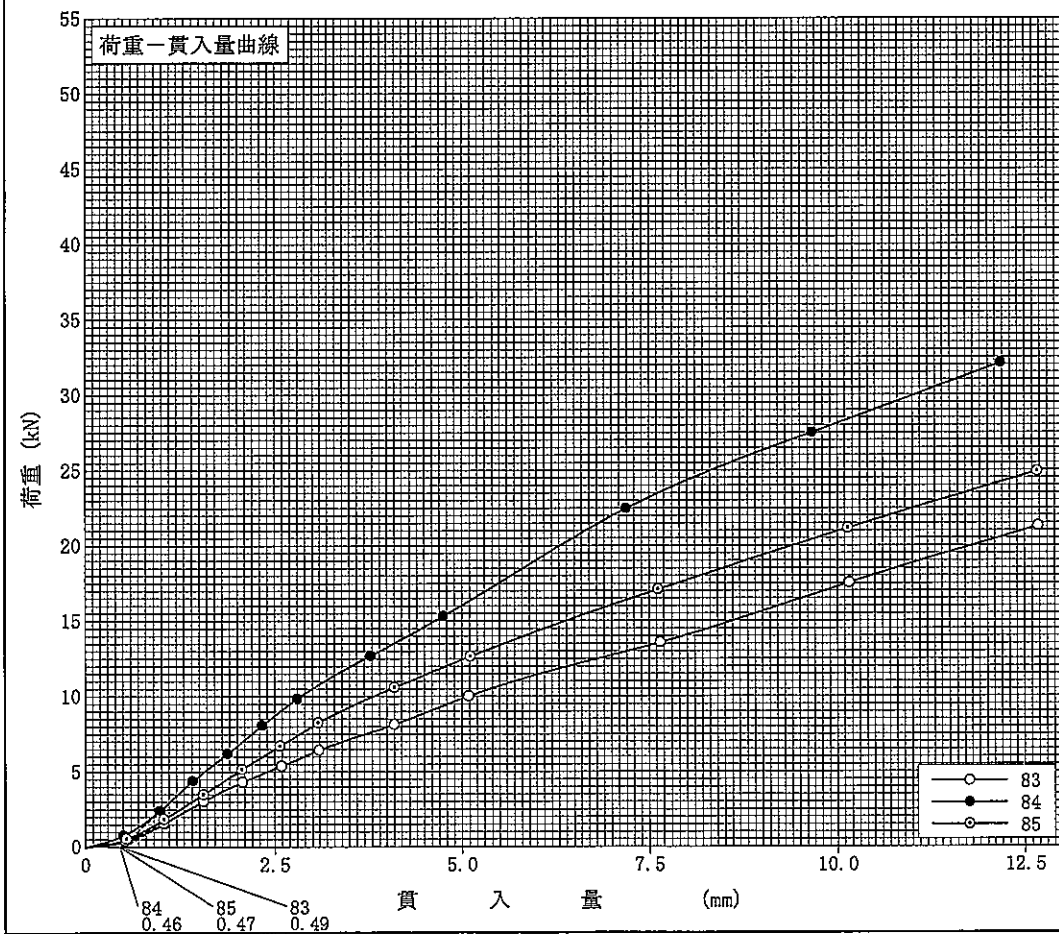
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年10月15日

試料番号 (深さ) 12097-2 試験者 山田 純一

試験方法	締固めた土, 非水浸	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.8
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾ mm	125	
供試体 No.		83	84	85	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	9.9	9.9	9.9
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.82	1.82	1.85
	後	膨張比 r_s %	0.00	0.01	0.00
		平均含水比 w' %	12.1	12.6	12.4
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.82	1.82	1.85
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	10.6	10.6	10.7	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	46.57	77.54	59.25	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	53.77	87.64	67.09	
	C B R %	53.77	87.64	67.09	

平均 C B R %
69.50



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
特荷		
貫入		
荷重		
供試体 No.83	6.24	10.70
供試体 No.84	10.39	17.44
供試体 No.85	7.94	13.35
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料に関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 12097 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2024年10月11日				
試料番号 (深さ) 12097-2				試験者 山田 純一				
試験方法		締め付け	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40混	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %		9.8	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.94	
	試料調整後含水比 w_0 %	9.9	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
			高さ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³		
供試体 No.			83		84		85	
含水比	容器 No.							
	m_a	g	5780		5780		5780	
	m_b	g	5260		5260		5260	
	m_c	g						
	w_1	%	9.9		9.9		9.9	
平均値 w_1 %			9.9		9.9		9.9	
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g		11395		11423		11408	
	モールド質量 m_1 g		6986		6994		6913	
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³		2.00		2.00		2.03	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.82		1.82		1.85	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	1	0.010	0	0.000
(試料+モールド) 質量 m_3 g		11498		11517		11508		
膨張比 r_s %		0.00		0.01		0.00		
湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³		2.04		2.05		2.08		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.82		1.82		1.85		
平均含水比 w' %		12.1		12.6		12.4		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (貫入試験)						建設技第 12097 号			
調査件名 自家用						試験年月日 2024年10月15日					
試料番号 (深さ) 12097-2						試験者 山田 純一					
試験条件		水浸, 非水浸		貫入速さ mm/min		1		荷重板質量 kg		5	
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm ²		1963.50	
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2}{\text{目盛}}$ kN/目盛		1	
供試体 No.		83		供試体 No.		84		供試体 No.		85	
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重	
読み		荷重計		読み		荷重計		読み		荷重計	
平均		MN/m ²		平均		MN/m ²		平均		MN/m ²	
1		の読み		1		の読み		1		の読み	
2		kN		2		kN		2		kN	
0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00
0.5	0.56	0.53	0.39	0.5	0.50	0.50	0.78	0.5	0.57	0.54	0.54
1.0	1.06	1.03	1.57	1.0	0.95	0.98	2.44	1.0	1.06	1.03	1.86
1.5	1.59	1.55	3.05	1.5	1.31	1.41	4.39	1.5	1.59	1.55	3.51
2.0	2.13	2.07	4.34	2.0	1.74	1.87	6.21	2.0	2.11	2.06	5.16
2.5	2.67	2.59	5.39	2.5	2.16	2.33	8.07	2.5	2.64	2.57	6.72
3.0	3.17	3.09	6.44	3.0	2.60	2.80	9.86	3.0	3.15	3.08	8.25
4.0	4.19	4.10	8.15	4.0	3.56	3.78	12.69	4.0	4.20	4.10	10.60
5.0	5.18	5.09	10.03	5.0	4.50	4.75	15.33	5.0	5.22	5.11	12.66
7.5	7.79	7.65	13.58	7.5	6.87	7.19	22.47	7.5	7.74	7.62	17.10
10.0	10.32	10.16	17.54	10.0	9.32	9.66	27.51	10.0	10.28	10.14	21.17
12.5	12.85	12.68	21.27	12.5	11.86	12.18	32.11	12.5	12.83	12.67	24.9173
貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.		
	m _a g	4439			m _a g	4467			m _a g	4535	
	m _b g	4014			m _b g	4040			m _b g	4098	
	m _c g				m _c g				m _c g		
	w ₂ %	10.6			w ₂ %	10.6			w ₂ %	10.7	
平均値 w ₂ %	10.6		平均値 w ₂ %	10.6		平均値 w ₂ %	10.7				
特記事項											

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

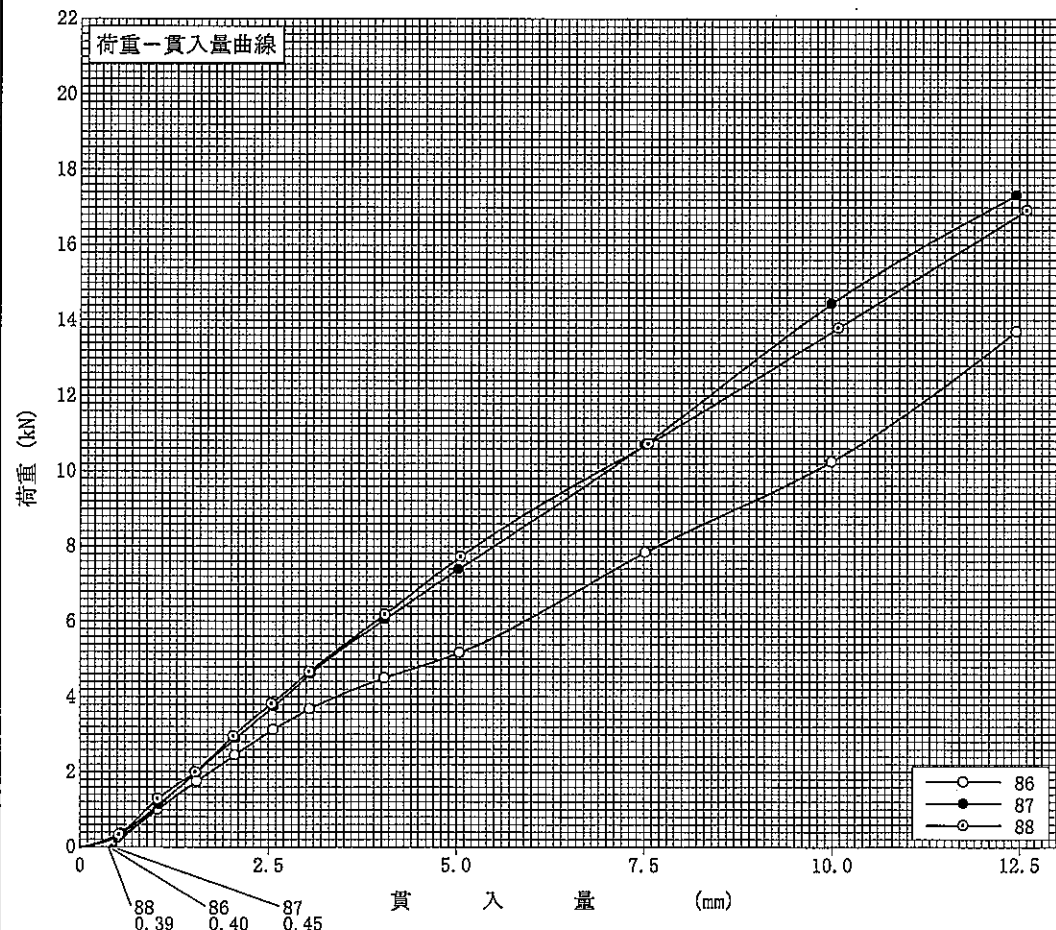
試験年月日 2024年10月15日

試料番号(深さ) 12097-3

試験者 山田 純一

試験方法	締固めた土, 非水浸法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %				
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	自然含水比 w_n %				
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	9.8			
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.94		
	4日水浸		高さ ¹⁾ mm	125				
供試体 No.		86		87		88		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	9.9		9.9		9.9	
		乾燥密度 ρ_s Mg/m ³	1.71		1.75		1.77	
	後	膨張比 r_s %	-0.07		-0.04		-0.03	
		平均含水比 w' %	12.9		12.0		11.9	
		乾燥密度 ρ'_s Mg/m ³	1.71		1.75		1.77	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		10.7		11.1		10.7	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		26.27		33.06		32.99	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		27.59		39.90		41.16	
	C B R %		27.59		39.90		41.16	

平均 C B R %
36.22



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.86	3.52	5.49
供試体 No.87	4.43	7.94
供試体 No.88	4.42	8.19
標準荷重 MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 12097 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2024年10月11日				
試料番号 (深さ) 12097-3				試験者 山田 純一				
試験方法		締め固め土 土質	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40混	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %		9.8	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{max} Mg/m ³		1.94	
	試料調製後含水比 w_0 %	9.9	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
			高さ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³		
供試体 No.		86		87		88		
含水比	容器 No.							
	m_a g	5780		5780		5780		
	m_b g	5260		5260		5260		
	m_c g							
	w_1 %	9.9		9.9		9.9		
平均値 w_1 %		9.9		9.9		9.9		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11045		11270		11261		
	モールド質量 m_1 g	6884		7034		6967		
	湿潤密度 ρ_s Mg/m ³	1.88		1.92		1.94		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.71		1.75		1.77		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		-9	-0.090	-5	-0.050	-4	-0.040
	(試料+モールド) 質量 m_3 g	11143		11359		11343		
	膨張比 r_s %	-0.07		-0.04		-0.03		
	湿潤密度 ρ'_s Mg/m ³	1.93		1.96		1.98		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.71		1.75		1.77			
平均含水比 w' %	12.9		12.0		11.9			
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho'_s}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年10月15日

試料番号 (深さ) 12097-3 試験者 山田 純一

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5	
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm ²		1963.50	
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛		1	
供試体 No.		86		供試体 No.		87		供試体 No.		88	
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重	
読 み		荷重計		読 み		荷重計		読 み		荷重計	
		$\frac{MN}{m^2}$				$\frac{MN}{m^2}$				$\frac{MN}{m^2}$	
平均		の読み		平均		の読み		平均		の読み	
1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00
0.5	0.53	0.52	0.27	0.5	0.60	0.55	0.37	0.5	0.53	0.52	0.33
1.0	1.07	1.04	1.00	1.0	1.10	1.05	1.13	1.0	1.07	1.04	1.29
1.5	1.59	1.55	1.75	1.5	1.59	1.55	1.99	1.5	1.56	1.53	2.00
2.0	2.09	2.05	2.45	2.0	2.12	2.06	2.90	2.0	2.06	2.03	2.96
2.5	2.61	2.56	3.13	2.5	2.63	2.57	3.75	2.5	2.57	2.54	3.82
3.0	3.09	3.05	3.68	3.0	3.12	3.06	4.62	3.0	3.08	3.04	4.67
4.0	4.08	4.04	4.50	4.0	4.09	4.05	6.06	4.0	4.09	4.05	6.19
5.0	5.08	5.04	5.17	5.0	5.05	5.03	7.39	5.0	5.12	5.06	7.73
7.5	7.53	7.52	7.84	7.5	7.52	7.51	10.70	7.5	7.62	7.56	10.73
10.0	9.98	9.99	10.25	10.0	9.97	9.99	14.44	10.0	10.15	10.08	13.80
12.5	12.41	12.46	13.70	12.5	12.42	12.46	17.32	12.5	12.70	12.60	16.92
貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.		
	m ₁ g	4197			m ₁ g	4270			m ₁ g	4315	
	m ₂ g	3792			m ₂ g	3845			m ₂ g	3897	
	m ₃ g				m ₃ g				m ₃ g		
	w ₂ %	10.7			w ₂ %	11.1			w ₂ %	10.7	
平均値 w ₂ %	10.7		平均値 w ₂ %	11.1		平均値 w ₂ %	10.7				

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年9月27日

試料番号 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

試験者 中山 礼子

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

液性限界試験

落下回数

含 水 比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

落下回数

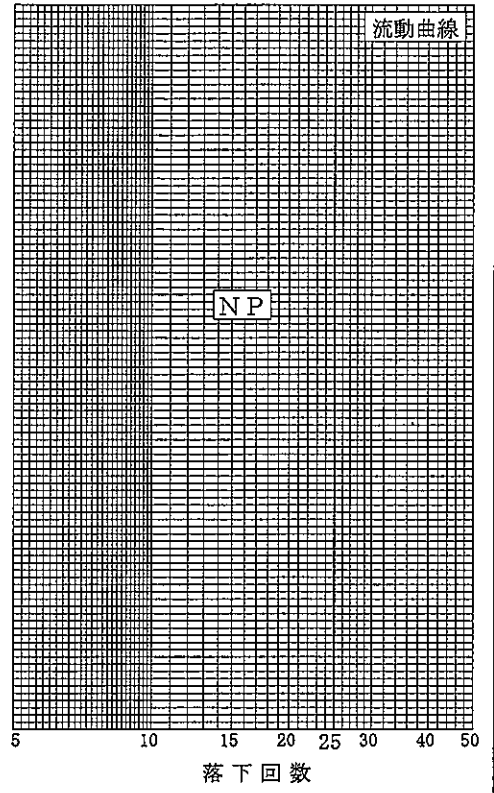
含 水 比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

塑性限界試験 ヒモ状にならず試験不能

含 水 比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

液性限界 w_l % 塑性限界 w_p % 塑性指数 I_p

NP NP NP



試料番号 (深さ)

液性限界試験

落下回数

含 水 比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

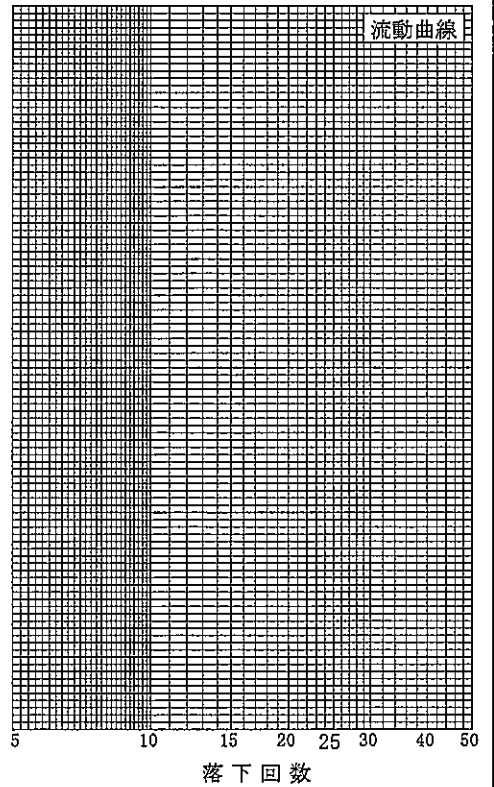
落下回数

含 水 比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

塑性限界試験

含 水 比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	w %			

液性限界 w_l % 塑性限界 w_p % 塑性指数 I_p



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年9月25日

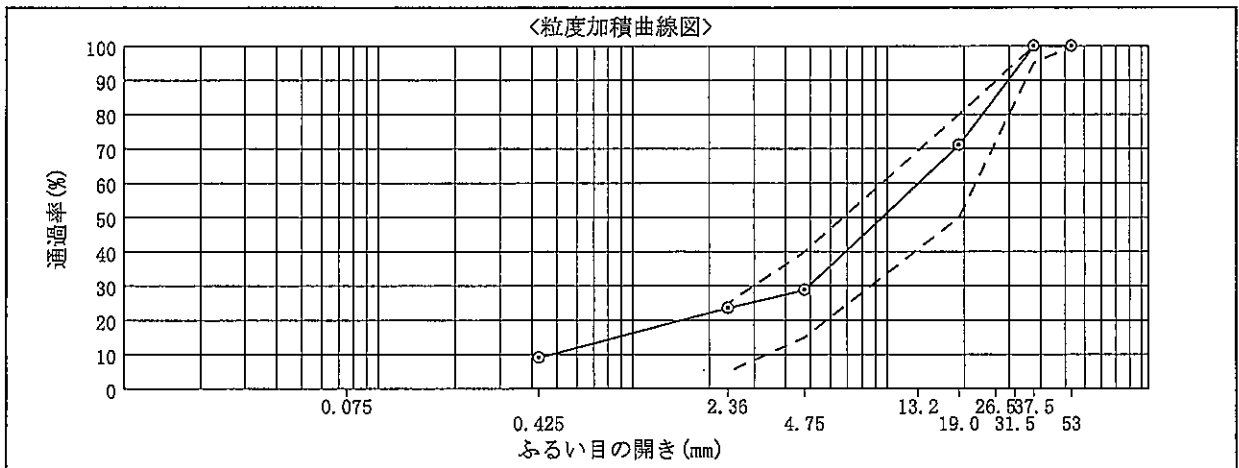
試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%)

試験者 諸江 隆宏

ふるい分け方法: 手動、機械

ふるい分け前の試料質量: 8267 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率 (%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	0	0.0	100.0	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	2392	28.9	71.1	50 - 80
13.2	4201	50.8	49.2	-
4.75	5890	71.2	28.8	15 - 40
2.36	6326	76.5	23.5	5 - 25
0.425	7515	90.9	9.1	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8267	100.0	0.0	
計	8267			



摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1121 JIS A 5001	ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法	建設技第 12097 号
--------------------------	----------------------	--------------

調査件名 自家用 試験年月日 2024年9月30日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co70%+As30%) 試験者 山田 純一

鋼球の数 8 個 鋼球の全質量 3340 g

回転数 500 回 粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果		
とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5003
合 計		5003
①試験前の試料質量	(W ₁) (g)	5003
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(W ₂) (g)	3591
③すりへり損失質量	①-② (g)	1412
④すりへり減量	③/①×100 (R) (%)	28.2

摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。