

建設技 第 10935 号
2024 年 8 月 7 日

真生工業株式会社 様

佐賀県知事 山口 祥義



建設材料試験成績書について(通知)

2024 年 6 月 19 日付けで依頼された
修正CBR試験 外 試験の結果は、別紙のとおりです。

2024 年 8 月 7 日

建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験外

調査名 自家用

産地名 佐賀県多久市多久町3555-17

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

依頼者名 真生工業株式会社

佐 賀 県

建設材料試験成績書

建設技第 10935 号
2024年8月7日

佐賀県多久市多久町757-5

真生工業株式会社 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構
材料試験センター
所長 末次 俊郎
〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁畷町8-1
TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3959

2024年6月19日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名 自家用
産地名 佐賀県多久市多久町3555-17
試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)
最大寸法 40
粒度範囲 0~40

試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法
JIS A 1211 CBR 試験方法 (修正CBR試験)

摘要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 2024年8月7日

調査名	自家用
産地名	佐賀県多久市多久町3555-17
依頼者名	真生工業株式会社
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)
成績書有効期間	2024年8月7日 ~ 2025年2月6日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 W_{opt} (%)	12.6	-	-
最大乾燥密度 ρ_{dmax} (Mg/m ³)	1.97	-	-
修正CBR (締固め度95%) (%)	180.87	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界 (LL) w_L (%)	NP	-	-
塑性限界 (PL) w_p (%)	NP	-	-
塑性指数 (PI) I_p	NP	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	21.5	5~25	舗装設計施工指針
75 μ mふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	24.4	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

摘要

- ・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
- ・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし
試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
- ・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし
最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
- ・CBR 試験方法 (修正CBR試験) については、JIS A 1211とし
修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

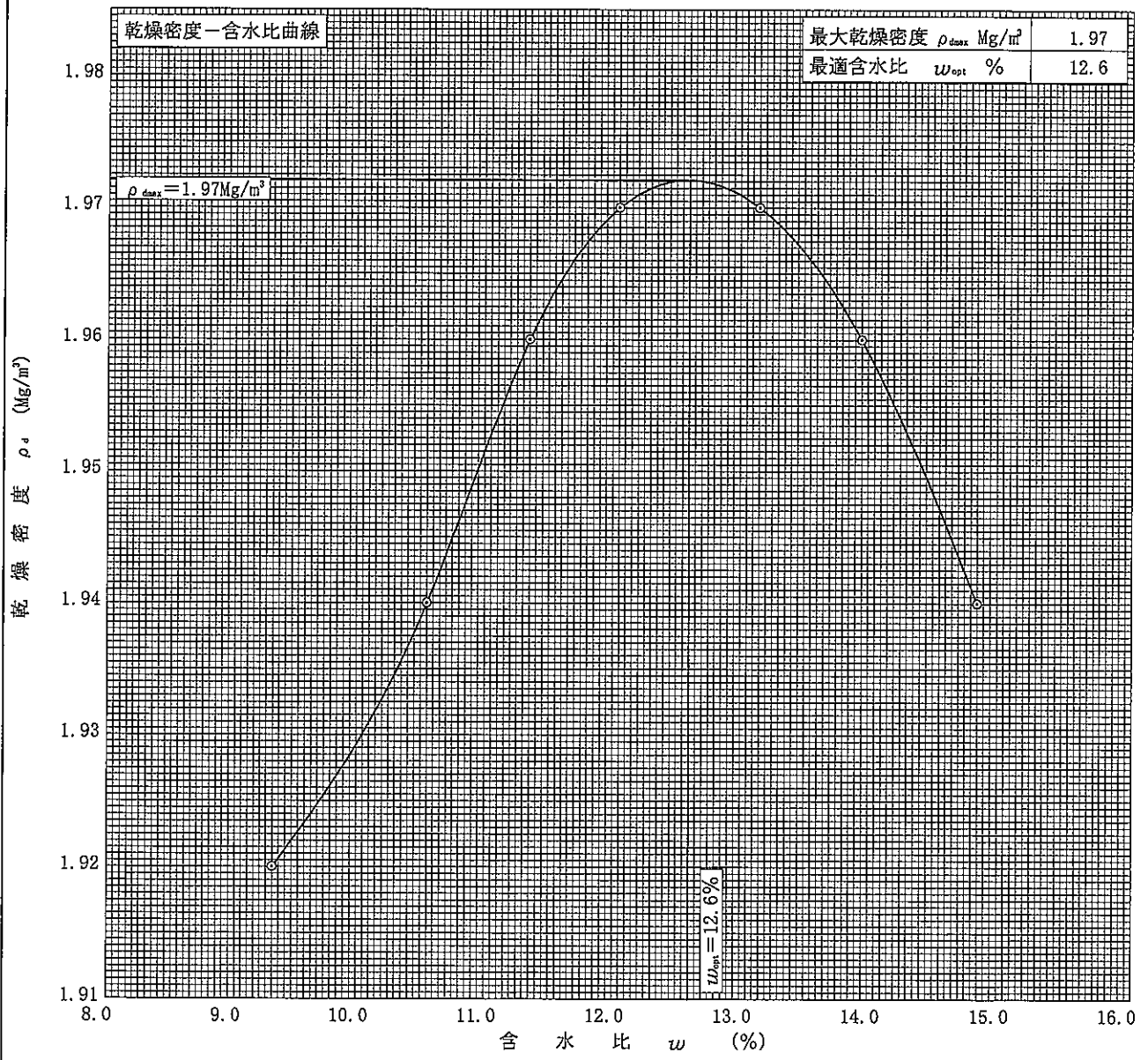
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年7月5日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%) 試験者 諸江 隆宏

試験方法	E-b		土質名称		RC-40			
試料の準備方法	乾燥法, 湿润法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 w_1 %	3.7	突固め層数 層	3		高さ h mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	9.3	10.5	11.3	12.0	13.1	13.9	14.8	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.92	1.94	1.96	1.97	1.97	1.96	1.94	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験(測定)			建設技第 10935 号	
調査件名 自家用			試験年月日 2024年7月5日			
試料番号(深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)			試験者 諸江 隆宏			
試験方法		E-b	土質名称		RC-40	
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モールド	内径 mm 150
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm 125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³ 2209×10 ³
	乾燥処理後 w_1 %	3.7	突固め層数 層	3		質量 m_1 g 3990
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド)質量 m_2 g		8623	8713	8806	8866	
湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		2.10	2.14	2.18	2.21	
平均含水比 w %		9.3	10.5	11.3	12.0	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.92	1.94	1.96	1.97	
含水比	容器 No.					
	m_a g	4620	4807	4799	4861	
	m_b g	4228	4350	4312	4340	
	m_c g					
	w %	9.3	10.5	11.3	12.0	
比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド)質量 m_2 g		8910	8913	8909		
湿潤密度 ρ_s Mg/m ³		2.23	2.23	2.23		
平均含水比 w %		13.1	13.9	14.8		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.97	1.96	1.94		
含水比	容器 No.					
	m_a g	4857	4905	4903		
	m_b g	4293	4306	4271		
	m_c g					
	w %	13.1	13.9	14.8		
比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
特記事項			1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_s}{1 + w/100}$			

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試 験

建設技第 10935 号

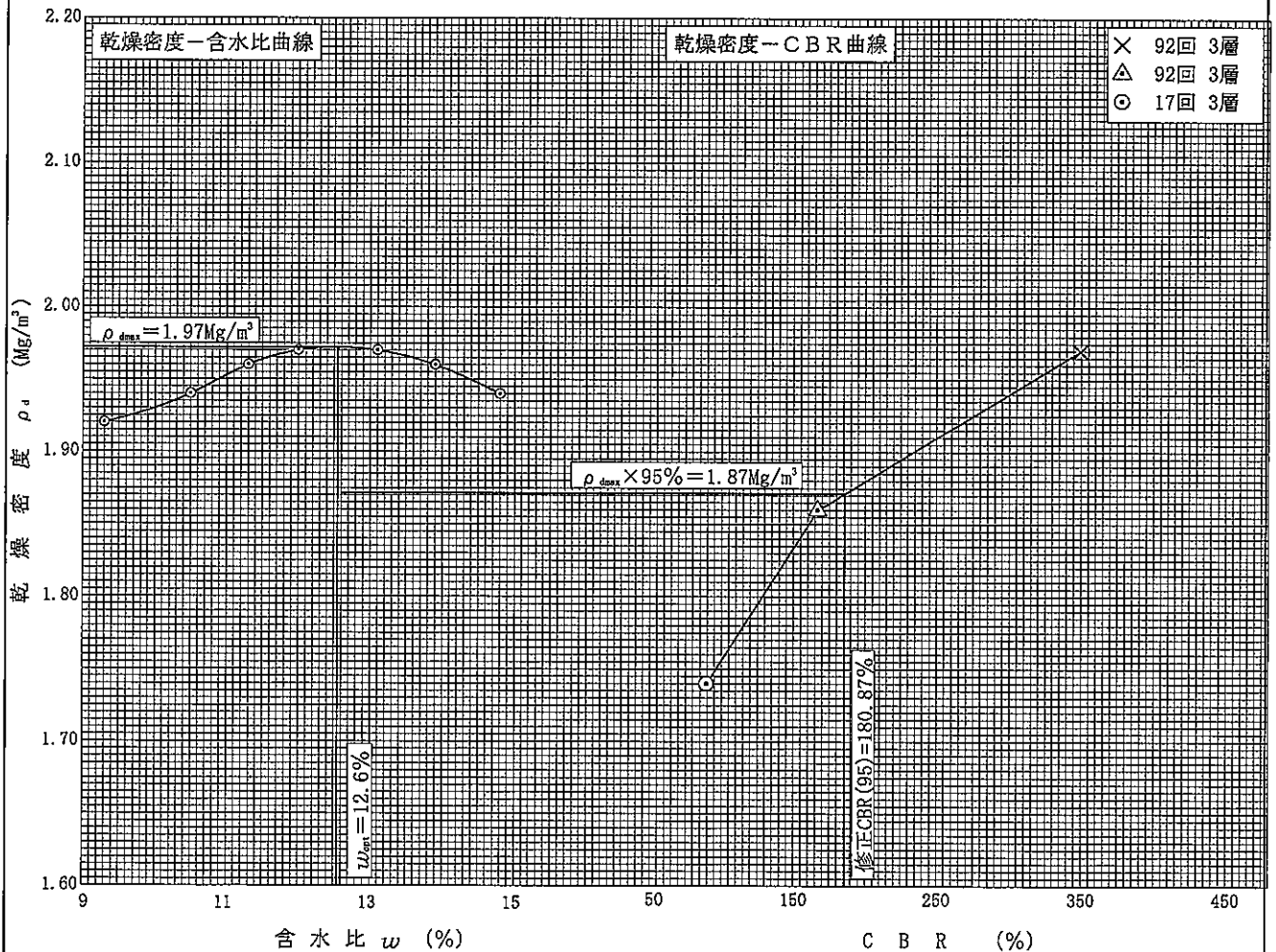
調査件名 自家用

試験年月日 2024年7月17日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

試験者 諸江 隆宏

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			92 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		31	32	33	34	35	36	37	38	39
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.97	1.97	1.97	1.85	1.86	1.86	1.75	1.73	1.74
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.97			1.86			1.74		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		344.93	267.99	240.37	132.39	160.22	105.75	77.61	70.82	60.97
平 均 値 %		284.43			132.79			69.80		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		424.02	315.83	293.57	166.83	186.53	131.96	96.78	74.77	81.31
平 均 値 %		344.47			161.77			84.29		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.97			締 固 め 度 %		
					12.6			95		
		最適含水比 w_{opt} %			12.6			修正 C B R %		
								180.87		



特記事項

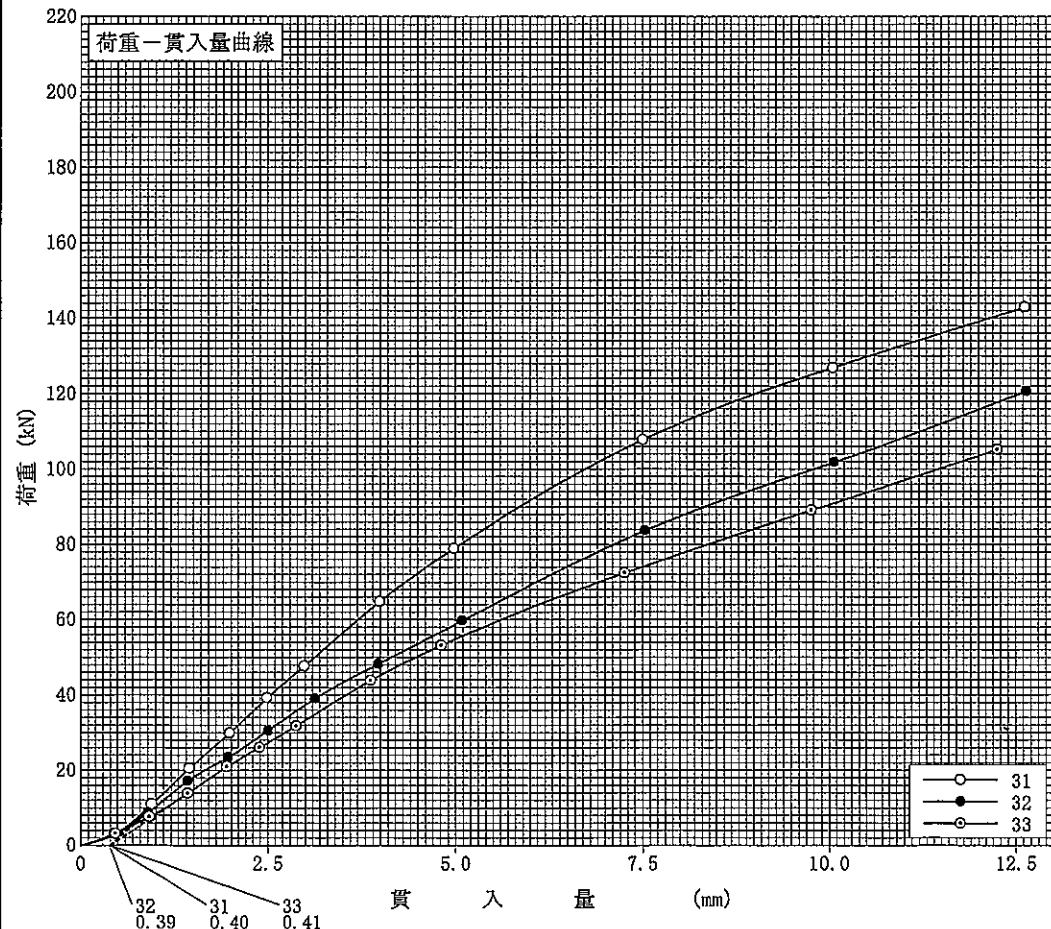
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年7月16日

試料番号 (深さ) 10935-1 試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土, 乱さな土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	12.6
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.97
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		
供試体 No.		31	32	33		
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	12.4	12.4	12.4	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.97	1.97	1.97	
	後	膨張比 r_s %	0.00	0.00	0.00	
		平均含水比 w' %	12.7	13.2	12.7	
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.97	1.97	1.97	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		11.6	11.6	11.7	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		344.93	267.99	240.37	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		424.02	315.83	293.57	
	C B R %		424.02	315.83	293.57	

平均 C B R %
344.47



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.31	46.22	84.38
供試体 No.32	35.91	62.85
供試体 No.33	32.21	58.42
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年7月12日

試料番号 (深さ) 10935-1 試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土、乱さな ¹⁾ 土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	12.6			
	空気乾燥前含水比 %	突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.97			
	試料調製後含水比 w_0 %	モールド	内径 mm	荷重板質量 kg	5			
	12.4		高さ ²⁾ mm	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³			
			150					
			125					
供試体 No.		31		32				
容器 No.				33				
含水比	m_s g	5858		5858	5858			
	m_b g	5210		5210	5210			
	m_c g							
	w_1 %	12.4		12.4	12.4			
	平均値 w_1 %	12.4		12.4	12.4			
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 ³⁾ g	11870		11960	11751			
	モールド質量 m_1 ³⁾ g	6998		7070	6878			
	湿润密度 ρ_i Mg/m ³	2.21		2.21	2.21			
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.97		1.97	1.97			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	(試料+モールド) 質量 m_3 ³⁾ g	11898		11989		11774		
	膨張比 r_s %	0.00		0.00		0.00		
	湿润密度 ρ'_i Mg/m ³	2.22		2.23		2.22		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.97		1.97		1.97		
	平均含水比 w' %	12.7		13.2		12.7		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho'_i}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (貫入試験)								建設技第 10935 号					
調査件名 自家用						試験年月日 2024年7月16日									
試料番号 (深さ) 10935-1						試験者 諸江 隆宏									
試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5					
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm ²		1963.50					
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2}{\text{kN/目盛}}$		1					
供試体 No.		31		供試体 No.		32		供試体 No.		33					
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重					
読み		平均		読み		平均		読み		平均		読み			
1 2		の読み		1 2		の読み		1 2		の読み		1 2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5	0.42	0.46	3.02	3.02	0.5	0.40	0.45	3.20	3.20	0.5	0.44	0.47	3.20	3.20	
1.0	0.90	0.95	10.98	10.98	1.0	0.80	0.90	8.77	8.77	1.0	0.84	0.92	7.63	7.63	
1.5	1.38	1.44	20.58	20.58	1.5	1.33	1.42	17.24	17.24	1.5	1.34	1.42	13.94	13.94	
2.0	1.96	1.98	29.88	29.88	2.0	1.92	1.96	23.54	23.54	2.0	1.87	1.94	20.93	20.93	
2.5	2.47	2.49	39.25	39.25	2.5	2.50	2.50	30.53	30.53	2.5	2.28	2.39	26.10	26.10	
3.0	2.97	2.99	47.73	47.73	3.0	3.26	3.13	39.05	39.05	3.0	2.75	2.88	31.84	31.84	
4.0	3.98	3.99	64.79	64.79	4.0	3.93	3.97	48.26	48.26	4.0	3.73	3.87	43.85	43.85	
5.0	4.96	4.98	78.95	78.95	5.0	5.18	5.09	59.74	59.74	5.0	4.61	4.81	53.22	53.22	
7.5	7.50	7.50	107.75	107.75	7.5	7.55	7.53	83.72	83.72	7.5	7.01	7.26	72.43	72.43	
10.0	10.09	10.05	126.90	126.90	10.0	10.14	10.07	101.84	101.84	10.0	9.53	9.77	89.10	89.10	
12.5	12.73	12.62	142.92	142.92	12.5	12.78	12.64	120.65	120.65	12.5	12.02	12.26	105.19	105.19	
貫入試験後の含水比	容器No.					貫入試験後の含水比	容器No.					貫入試験後の含水比	容器No.		
	m. g	4841					m. g	4885					m. g	4855	
	m. g	4337					m. g	4376					m. g	4348	
	m. g						m. g						m. g		
	w ₂ %	11.6					w ₂ %	11.6					w ₂ %	11.7	
平均値 w ₂ %		11.6				平均値 w ₂ %		11.6				平均値 w ₂ %		11.7	
特記事項															

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

- 注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

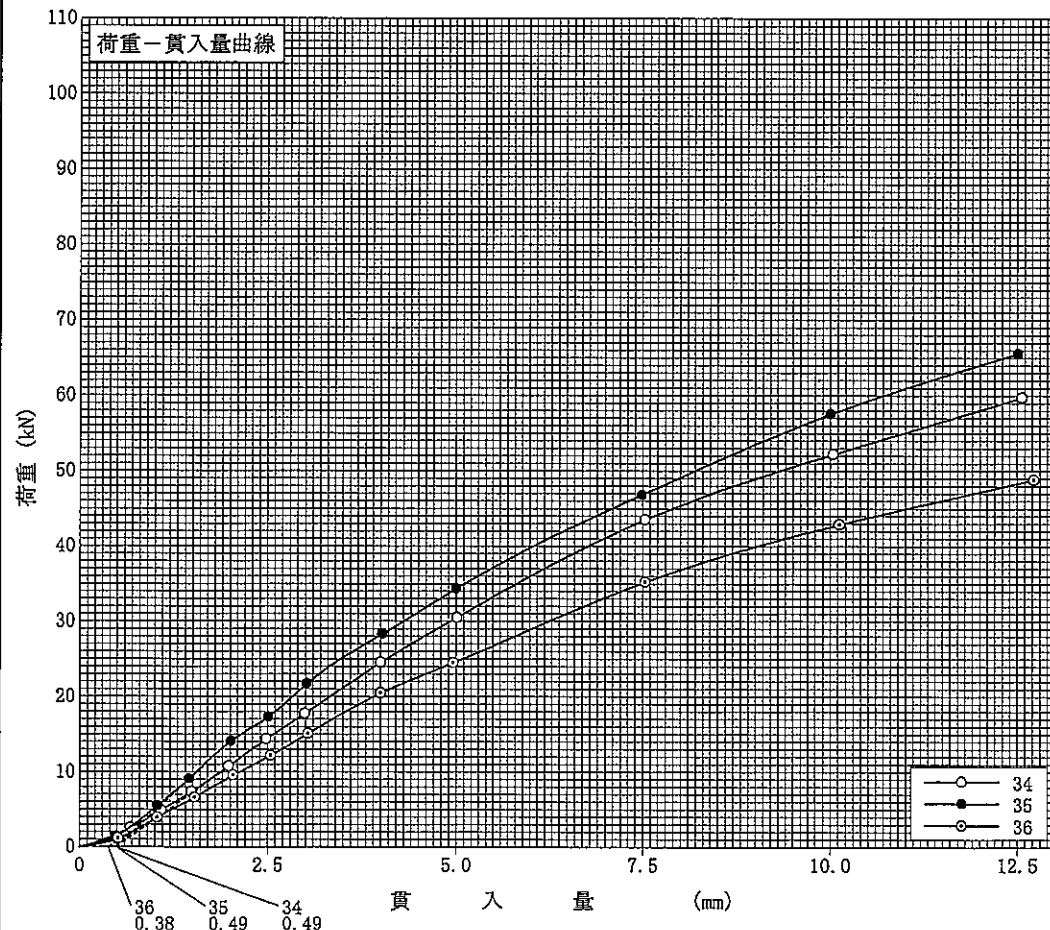
調査件名 自家用 試験年月日 2024年7月16日

試料番号 (深さ) 10935-2 試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土、乱雑土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸、非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	12.6
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.97
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		

供試体 No.		34	35	36
吸水膨張試験	前			
	含水比 w_1 %	12.4	12.4	12.4
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.85	1.86	1.86
	後			
	膨張比 r_s %	0.01	0.01	0.01
	平均含水比 w' %	13.5	13.4	14.0
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.85	1.86	1.86
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	12.5	12.2	12.3
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	132.39	160.22	105.75
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	166.83	186.53	131.96
	C B R %	166.83	186.53	131.96

平均 C B R %
161.77



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年7月12日

試料番号 (深さ) 10935-2 試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土 孔さなし	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	12.6		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{max} Mg/m ³	1.97		
	試料調製後含水比 w_0 %	12.4	モールド	内径 mm 高さ mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 V mm ³	2209×10 ³	
供試体 No.		34		35		36		
含水比	容器 No.							
	m_s g	5858		5858		5858		
	m_w g	5210		5210		5210		
	m_s g							
	w_1 %	12.4		12.4		12.4		
平均値 w_1 %		12.4		12.4		12.4		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11641		11688		11451		
	モールド質量 m_1 g	7047		7078		6830		
	湿潤密度 ρ_1 Mg/m ³	2.08		2.09		2.09		
	乾燥密度 ρ_0 Mg/m ³	1.85		1.86		1.86		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.010	1	0.010	1	0.010
(試料+モールド) 質量 m_3 g		11692		11730		11517		
膨張比 r_s %		0.01		0.01		0.01		
湿潤密度 ρ'_1 Mg/m ³		2.10		2.11		2.12		
乾燥密度 ρ'_0 Mg/m ³		1.85		1.86		1.86		
平均含水比 w' %		13.5		13.4		14.0		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_1 = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_0 = \frac{\rho_0}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_1}{\rho'_0} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試 験 (貫入試験)								建設技第 10935 号					
調査件名 自家用						試験年月日 2024年7月16日									
試料番号 (深さ) 10935-2						試験者 諸江 隆宏									
試験条件		水浸, 非水浸		貫入速さ mm/min		1		荷重板質量 kg		5					
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm ²		1963.50					
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2}{\text{目盛}}$ kN/目盛		1					
供試体 No.		34		供試体 No.		35		供試体 No.		36					
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重	
読 み		平均		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{cm}^2}$ の読み kN		読 み		平均		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{cm}^2}$ の読み kN		読 み		平均	
1 2						1 2				1 2					
0 0.00		0.00		0.00 0.00		0 0.00		0.00 0.00		0 0.00		0.00 0.00		0.00 0.00	
0.5 0.85		0.68		2.54 2.54		0.5 0.46		0.48 1.42		0.5 0.52		0.51 1.08		1.08 1.08	
1.0 1.15		1.08		4.88 4.88		1.0 1.06		1.03 5.50		1.0 1.06		1.03 3.94		3.94 3.94	
1.5 1.46		1.48		7.38 7.38		1.5 1.40		1.45 9.11		1.5 1.54		1.52 6.61		6.61 6.61	
2.0 1.96		1.98		10.78 10.78		2.0 2.02		2.01 14.12		2.0 2.07		2.04 9.57		9.57 9.57	
2.5 2.45		2.48		14.35 14.35		2.5 2.51		2.51 17.32		2.5 2.57		2.54 12.18		12.18 12.18	
3.0 2.97		2.99		17.74 17.74		3.0 3.03		3.02 21.73		3.0 3.05		3.03 15.08		15.08 15.08	
4.0 3.99		4.00		24.54 24.54		4.0 4.04		4.02 28.33		4.0 3.99		4.00 20.47		20.47 20.47	
5.0 5.02		5.01		30.51 30.51		5.0 4.99		5.00 34.33		5.0 4.91		4.96 24.52		24.52 24.52	
7.5 7.56		7.53		43.52 43.52		7.5 7.48		7.49 46.84		7.5 7.55		7.53 35.22		35.22 35.22	
10.0 10.07		10.04		52.24 52.24		10.0 9.99		10.00 57.55		10.0 10.24		10.12 42.90		42.90 42.90	
12.5 12.61		12.56		59.77 59.77		12.5 12.51		12.51 65.59		12.5 12.94		12.72 48.84		48.84 48.84	
貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.						
	m _a g	4605			m _a g	4605			m _a g	4497					
	m _b g	4094			m _b g	4105			m _b g	4005					
	m _c g				m _c g				m _c g						
	w ₂ %	12.5			w ₂ %	12.2			w ₂ %	12.3					
平均値 w ₂ %		12.5		平均値 w ₂ %		12.2		平均値 w ₂ %		12.3					
特記事項															

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年7月16日

試料番号 (深さ) 10935-3

試験者 諸江 隆宏

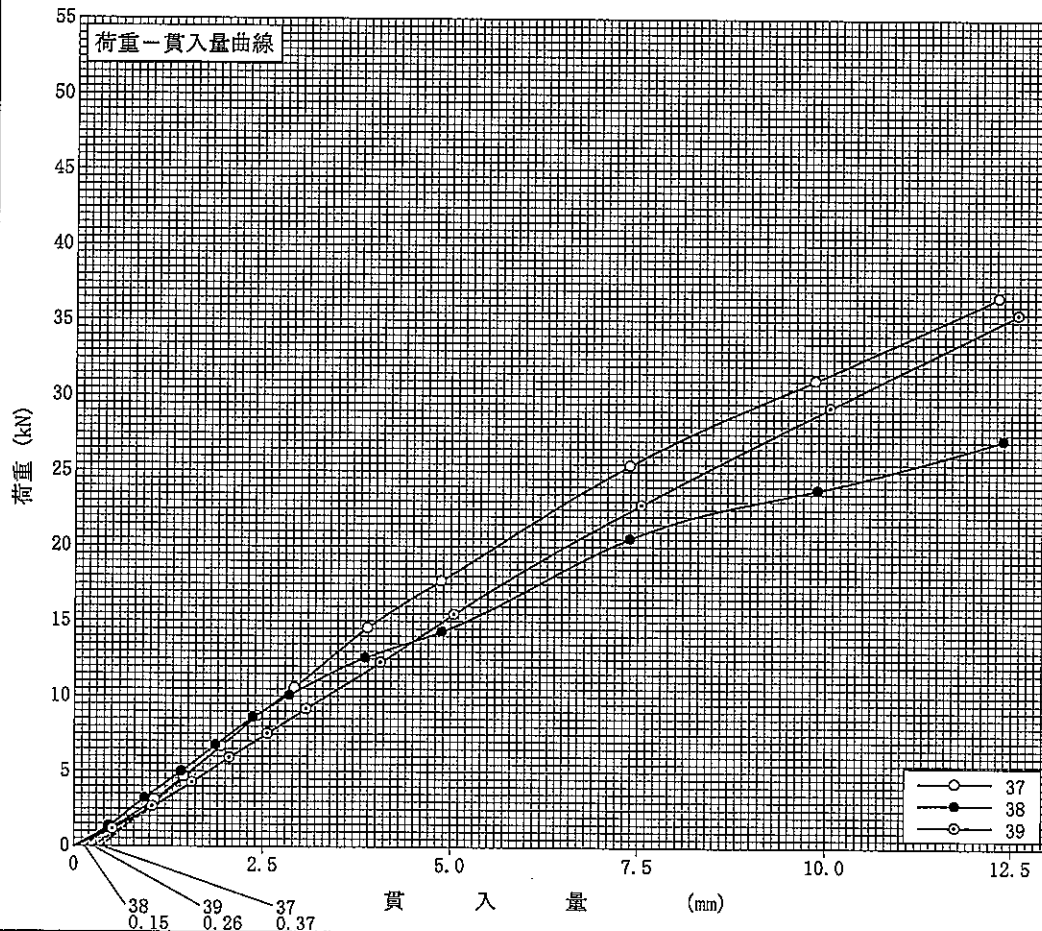
試験方法	締固めた土、非水浸	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸、非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	12.6
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.97
	4日水浸		高さ	mm			
供試体 No.		37		38		39	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1	%	12.4	12.4	12.4	
		乾燥密度 ρ_d	Mg/m ³	1.75	1.73	1.74	
	後	膨張比 r_s	%	0.01	0.01	0.01	
		平均含水比 w'	%	13.7	13.9	13.8	
		乾燥密度 ρ'_d	Mg/m ³	1.75	1.73	1.74	
貫入試験	試験後の含水比 w_2		%	12.8	12.7	12.3	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%			77.61	70.82	60.97	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%			96.78	74.77	81.31	
	C B R		%	96.78	74.77	81.31	

平均 C B R %

84.29

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 10935 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2024年7月12日				
試料番号 (深さ) 10935-3				試験者 諸江 隆宏				
試験方法		締固めた土、乱さない土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RC-40	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %		12.6	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³		1.97	
	試料調製後含水比 w_0 %	12.4	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
			高さ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209 × 10 ³		
供試体 No.		37		38		39		
含水比	容器 No.							
	m_s g	5858		5858		5858		
	m_w g	5210		5210		5210		
	m_e g							
	w_1 %	12.4		12.4		12.4		
平均値 w_1 %		12.4		12.4		12.4		
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11247		11186		11245		
	モールド質量 m_1 g	6902		6895		6912		
	湿潤密度 ρ_s Mg/m ³	1.97		1.94		1.96		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.75		1.73		1.74		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.010	1	0.010	1	0.010
(試料+モールド) 質量 m_3 g	11291		11245		11290			
膨張比 r_s %	0.01		0.01		0.01			
湿潤密度 ρ'_s Mg/m ³	1.99		1.97		1.98			
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.75		1.73		1.74			
平均含水比 w' %	13.7		13.9		13.8			
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho'_s}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年7月16日

試料番号 (深さ) 10935-3 試験者 諸江 隆宏

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50		
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 mm²/kgf kN/目盛			1		
供試体 No.			37		供試体 No.			38		供試体 No.			39		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読 み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	読 み		平均	荷重計 の読み	MN/m² kN	
1	2				1	2				1	2				
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5	0.52	0.51	1.27	1.27	0.5	0.41	0.46	1.35	1.35	0.5	0.51	0.51	1.13	1.13	
1.0	1.12	1.06	3.10	3.10	1.0	0.86	0.93	3.21	3.21	1.0	1.06	1.03	2.65	2.65	
1.5	1.38	1.44	4.65	4.65	1.5	1.32	1.41	5.01	5.01	1.5	1.59	1.55	4.27	4.27	
2.0	1.88	1.94	6.66	6.66	2.0	1.73	1.87	6.76	6.76	2.0	2.10	2.05	5.91	5.91	
2.5	2.35	2.43	8.71	8.71	2.5	2.24	2.37	8.61	8.61	2.5	2.61	2.56	7.53	7.53	
3.0	2.83	2.92	10.59	10.59	3.0	2.70	2.85	10.06	10.06	3.0	3.15	3.08	9.18	9.18	
4.0	3.77	3.89	14.56	14.56	4.0	3.71	3.86	12.58	12.58	4.0	4.11	4.06	12.24	12.24	
5.0	4.73	4.87	17.71	17.71	5.0	4.76	4.88	14.32	14.32	5.0	5.08	5.04	15.47	15.47	
7.5	7.28	7.39	25.41	25.41	7.5	7.27	7.39	20.56	20.56	7.5	7.58	7.54	22.78	22.78	
10.0	9.70	9.85	31.07	31.07	10.0	9.77	9.89	23.80	23.80	10.0	10.09	10.05	29.25	29.25	
12.5	12.13	12.32	36.61	36.61	12.5	12.27	12.39	27.14	27.14	12.5	12.66	12.58	35.48	35.48	
貫入試験後の含 水比	容器No.				貫入試験後の含 水比	容器No.				貫入試験後の含 水比	容器No.				
	m ₁ g	4336				m ₁ g	4301				m ₁ g	4334			
	m ₂ g	3845				m ₂ g	3818				m ₂ g	3859			
	m _c g					m _c g					m _c g				
	w ₂ %	12.8				w ₂ %	12.7				w ₂ %	12.3			
平均値 w ₂ %		12.8		平均値 w ₂ %		12.7		平均値 w ₂ %		12.3					

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年6月28日

試料番号 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

試験者 諸江 隆宏

試料番号（深さ） 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

液性限界試験

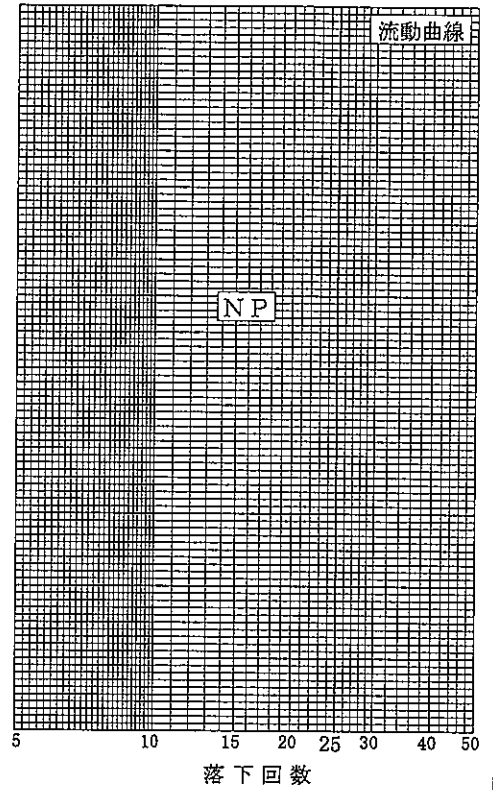
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

塑性限界試験 ヒモ状にならず試験不能

含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p
NP	NP	NP



試料番号（深さ）

液性限界試験

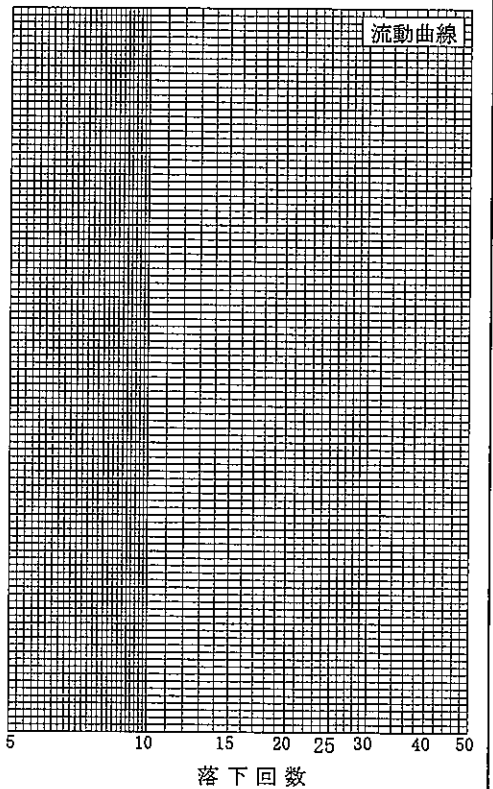
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

塑性限界試験

含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		

液性限界 w_L %	塑性限界 w_p %	塑性指数 I_p



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

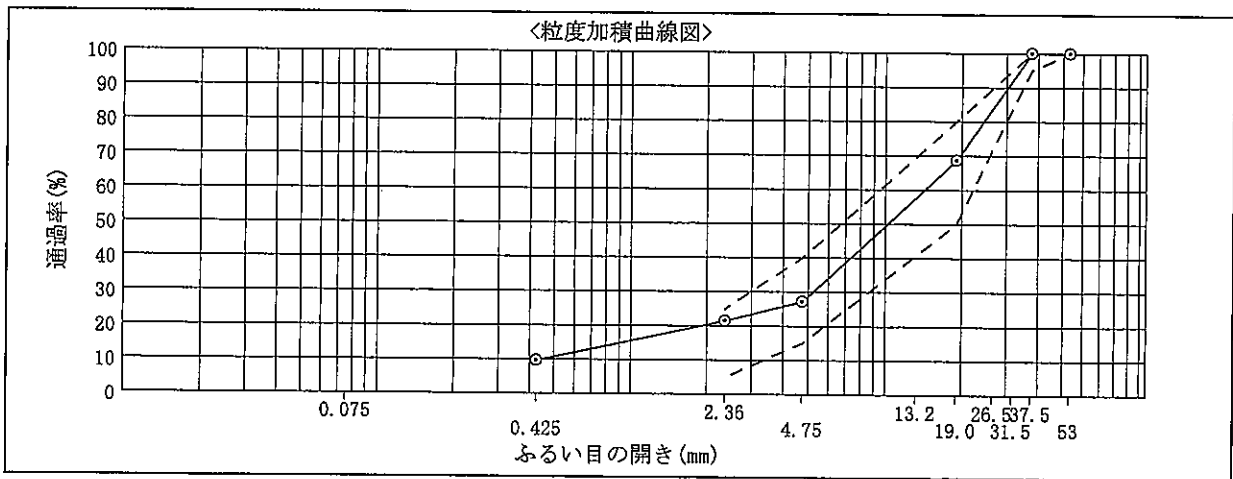
試験年月日 2024年6月25日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

試験者 山田 純一

ふるい分け方法: 手動、機械 ふるい分け前の試料質量: 8195 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率(%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	0	0.0	100.0	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	2572	31.4	68.6	50 - 80
13.2	3939	48.1	51.9	-
4.75	5976	72.9	27.1	15 - 40
2.36	6429	78.5	21.5	5 - 25
0.425	7408	90.4	9.6	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8195	100.0	0.0	
計	8195			



摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1121 JIS A 5001	ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法	建設技第 10935 号
--------------------------	----------------------	--------------

調査件名 自家用 試験年月日 2024年7月1日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%) 試験者 山田 純一

鋼球の数 8 個 鋼球の全質量 3340 g

回転数 500 回 粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果		
とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5002
合 計		5002
①試験前の試料質量	(W ₁) (g)	5002
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(W ₂) (g)	3782
③すりへり損失質量	①-② (g)	1220
④すりへり減量	③/①×100 (R) (%)	24.4

摘要

- 注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。