



建設技 第 13708 号  
2024 年 2 月 28 日

真生工業株式会社 様

佐賀県知事 山口 祥義



## 建設材料試験成績書について(通知)

2023 年 12 月 13 日付けで依頼された

修正CBR試験 外

試験の結果は、別紙のとおりです。

2024 年 2 月 28 日

## 建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験外

調査名 自家用

産地名 佐賀県多久市多久町3555-17

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

依頼者名 真生工業株式会社

佐 賀 県

# 建設材料試験成績書

建設技第 13708 号  
2024年2月28日

佐賀県多久市多久町757-5

真生工業株式会社 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構  
材料試験センター  
所長 末次 俊郎  
〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁畷  
TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3959

2023年12月13日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名 自家用  
産地名 佐賀県多久市多久町3555-17  
試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)  
最大寸法 40  
粒度範囲 0~40

## 試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法  
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法  
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法  
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法  
JIS A 1211 CBR 試験方法 (修正CBR試験)

## 摘要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

## 修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 2024年2月28日

調査名	自家用
産地名	佐賀県多久市多久町3555-17
依頼者名	真生工業株式会社
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)
成績書有効期間	2024年2月28日 ~ 2024年8月27日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 $W_{opt}$ (%)	11.8	-	-
最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ (Mg/m <sup>3</sup> )	1.95	-	-
修正CBR (締固め度95%) (%)	137.56	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) $w_L$ (%)	NP	-	-
塑性限界(PL) $w_p$ (%)	NP	-	-
塑性指数(PI) $I_p$	NP	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	21.5	5~25	舗装設計施工指針
75 $\mu$ mふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	23.3	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

## 摘要

- ・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
- ・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし  
試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
- ・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし  
最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
- ・CBR 試験方法 (修正CBR試験) については、JIS A 1211とし  
修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

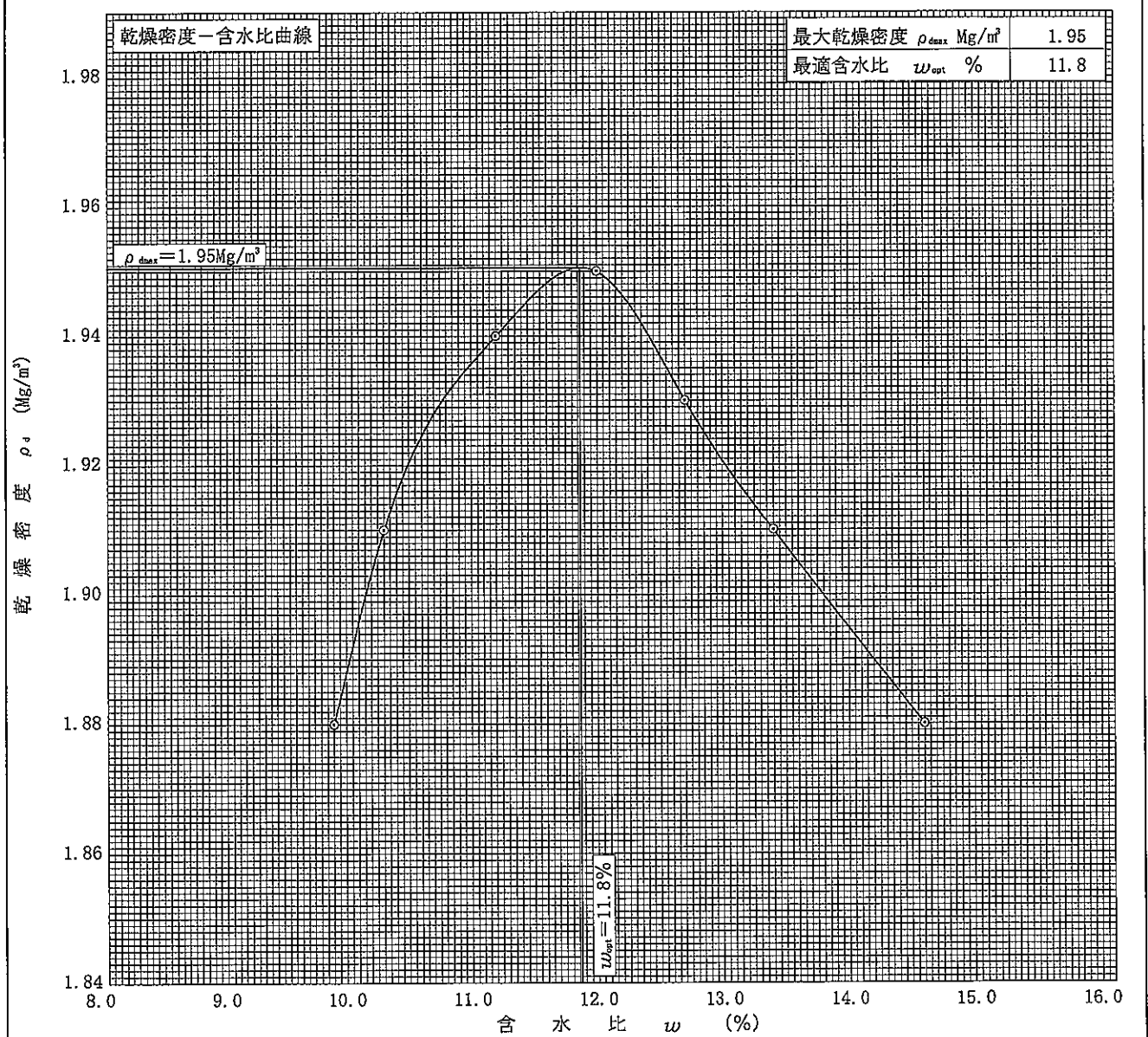
調査件名 自家用

試験年月日 2024年1月30日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

試験者 諸江 隆宏

試験方法	E-b		土質名称		RC-40			
試料の準備方法	乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>			
試料の使用方法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150	
	乾燥処理後 $w_1$ %	5.0	突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	9.8	10.2	11.1	11.9	12.6	13.3	14.5	
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.88	1.91	1.94	1.95	1.93	1.91	1.88	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験(測定)			建設技第 13708 号	
調査件名 自家用				試験年月日 2024年1月30日		
試料番号(深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)				試験者 諸江 隆宏		
試験方法		E-b		土質名称		RC-40
試料の準備方法		乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量 kg	4.5	内径 mm 150
試料の使用方法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm	450	高さ <sup>1)</sup> mm 125.0
含水比	試料分取後 $w_0$ %			突固め回数 回/層	92	容量 $V$ mm <sup>3</sup> 2209×10 <sup>3</sup>
	乾燥処理後 $w_1$ %	5.0		突固め層数 層	3	
測定 No.		1		2		3
(試料+モールド)質量 $m_2$ g		8532		8638		8742
湿潤密度 $\rho_1$ Mg/m <sup>3</sup>		2.06		2.10		2.15
平均含水比 $w$ %		9.8		10.2		11.1
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.88		1.91		1.94
含水比	容器 No.					
	$m_a$ g	4530		4636		4741
	$m_b$ g	4126		4208		4267
	$m_c$ g					
	$w$ %	9.8		10.2		11.1
含水比	容器 No.					
	$m_a$ g					
	$m_b$ g					
	$m_c$ g					
	$w$ %					
測定 No.		5		6		7
(試料+モールド)質量 $m_2$ g		8794		8769		8744
湿潤密度 $\rho_1$ Mg/m <sup>3</sup>		2.17		2.16		2.15
平均含水比 $w$ %		12.6		13.3		14.5
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.93		1.91		1.88
含水比	容器 No.					
	$m_a$ g	4781		4766		4734
	$m_b$ g	4245		4207		4134
	$m_c$ g					
	$w$ %	12.6		13.3		14.5
含水比	容器 No.					
	$m_a$ g					
	$m_b$ g					
	$m_c$ g					
	$w$ %					
特記事項						
1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_1}{1 + w/100}$						

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

# 修正 C B R 試 験

建設技第 13708 号

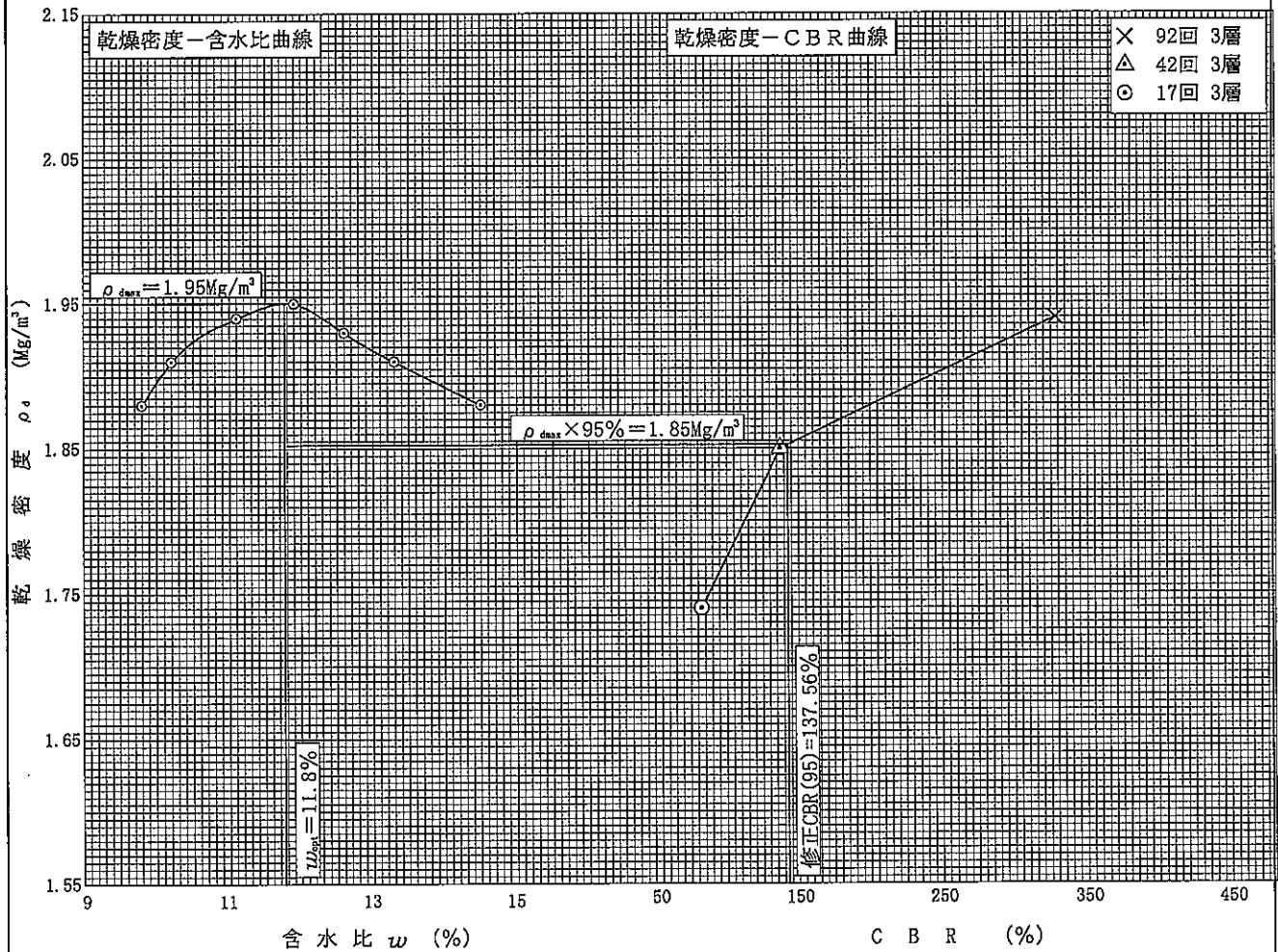
調査件名 自家用

試験年月日 2024年2月7日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)

試験者 諸江 隆宏

突固め回数	回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)			
供試体 No.		40	41	42	43	44	45	46	47	48	
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.94	1.95	1.94	1.85	1.85	1.85	1.75	1.72	1.74	
平均値 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.94			1.85			1.74			
貫入量2.5mmにおけるCBR %		241.12	305.90	310.37	98.21	120.22	107.31	58.51	51.79	71.42	
平均値 %		285.80			108.58			60.57			
貫入量5.0mmにおけるCBR %		289.10	345.93	334.62	121.06	131.16	144.57	81.66	57.89	92.36	
平均値 %		323.22			132.26			77.30			
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>			1.95			締固め度 %			95
		最適含水比 $w_{opt}$ %			11.8			修正 C B R %			137.56



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年2月6日

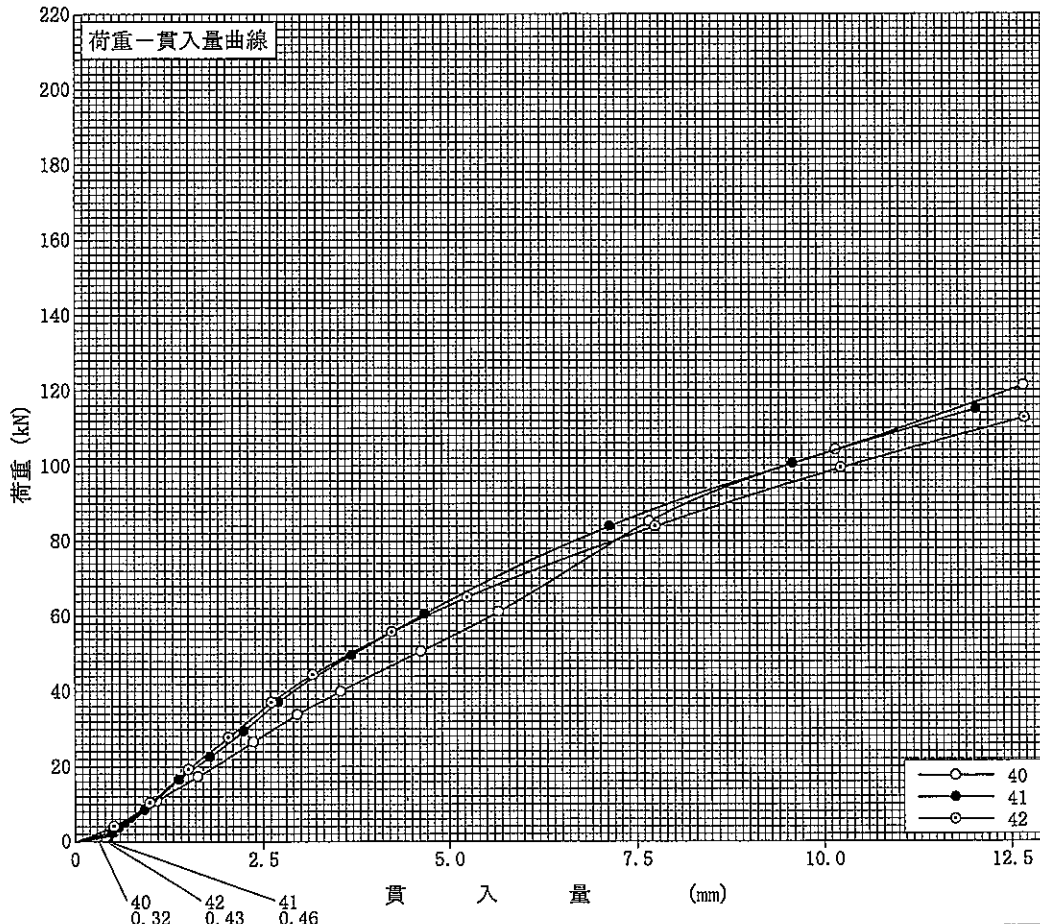
試料番号 (深さ) 13708-1

試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土、乱れなし	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法、空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 $w_n$	%
試験条件	水浸、井水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm		

供試体 No.		40	41	42		
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$	%	11.9	11.9	11.9
		乾燥密度 $\rho_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.94	1.95	1.94
	後	膨張比 $r_s$	%	0.00	0.00	0.00
		平均含水比 $w'$	%	13.4	13.3	12.9
		乾燥密度 $\rho'_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.94	1.95	1.94
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$		%	12.0	12.3	12.3
	貫入量2.5mmにおけるCBR%			241.12	305.90	310.37
	貫入量5.0mmにおけるCBR%			289.10	345.93	334.62
	C B R		%	289.10	345.93	334.62

平均 C B R %
323.22



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重 標準荷重	供試体 No.40	32.31
	供試体 No.41	40.99
	供試体 No.42	41.59
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。



JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 13708 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2024年2月2日				
試料番号 (深さ) 13708-1				試験者 諸江 隆宏				
試験方法	締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 $w_{opt}$ %	11.8		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.95		
	試料調製後含水比 $w_0$ %	11.9	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
			高さ mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209×10 <sup>3</sup>		
供試体 No.		40		41		42		
含水比	容器 No.							
	$m_a$ g	5747		5747		5747		
	$m_b$ g	5138		5138		5138		
	$m_c$ g							
	$w_1$ %	11.9		11.9		11.9		
	平均値 $w_1$ %	11.9		11.9		11.9		
密度	(試料+モールド) 質量 $m_2$ g	11635		11693		11719		
	モールド質量 $m_1$ g	6837		6879		6924		
	湿潤密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>	2.17		2.18		2.17		
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.94		1.95		1.94		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	(試料+モールド) 質量 $m_3$ g	11701		11765		11766		
	膨張比 $r_s$ %	0.00		0.00		0.00		
	湿潤密度 $\rho'_s$ Mg/m <sup>3</sup>	2.20		2.21		2.19		
	乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.94		1.95		1.94		
	平均含水比 $w'$ %	13.4		13.3		12.9		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho'_s}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left( \frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2024年2月6日

試料番号 (深さ) 13708-1 試験者 諸江 隆宏

試験条件		水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5	
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>		1963.50	
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛		1	
供試体 No.		40		供試体 No.		41		供試体 No.		42	
貫入量 mm		<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm		<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm		<del>荷重強さ, 荷重</del>	
読 み		荷重計		読 み		荷重計		読 み		荷重計	
平均		$\frac{MN}{m^2}$		平均		$\frac{MN}{m^2}$		平均		$\frac{MN}{m^2}$	
1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN
0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00
0.5	0.42	0.46	2.72	0.5	0.48	0.49	2.21	0.5	0.53	0.52	4.11
1.0	1.15	1.08	10.76	1.0	0.84	0.92	8.41	1.0	0.98	0.99	10.31
1.5	1.76	1.63	17.40	1.5	1.23	1.37	16.45	1.5	1.50	1.50	19.30
2.0	2.73	2.37	26.58	2.0	1.58	1.79	22.65	2.0	2.07	2.04	27.78
2.5	3.40	2.95	33.86	2.5	1.97	2.24	29.51	2.5	2.72	2.61	37.11
3.0	4.06	3.53	40.01	3.0	2.40	2.70	37.20	3.0	3.31	3.16	44.45
4.0	5.23	4.62	50.72	4.0	3.36	3.68	49.63	4.0	4.45	4.23	55.82
5.0	6.31	5.66	61.12	5.0	4.34	4.67	60.62	5.0	5.47	5.24	64.99
7.5	7.83	7.67	85.22	7.5	6.76	7.13	83.90	7.5	8.00	7.75	83.91
10.0	10.31	10.16	104.19	10.0	9.16	9.58	100.57	10.0	10.46	10.23	99.37
12.5	12.83	12.67	121.30	12.5	11.57	12.04	115.06	12.5	12.86	12.68	112.70
貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.		
	m <sub>s</sub> g	4827			m <sub>s</sub> g	4847			m <sub>s</sub> g	4817	
	m <sub>b</sub> g	4308			m <sub>b</sub> g	4318			m <sub>b</sub> g	4291	
	m <sub>c</sub> g				m <sub>c</sub> g				m <sub>c</sub> g		
	w <sub>2</sub> %	12.0			w <sub>2</sub> %	12.3			w <sub>2</sub> %	12.3	
平均値 w <sub>2</sub> %	12.0			平均値 w <sub>2</sub> %	12.3			平均値 w <sub>2</sub> %	12.3		

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup>≒10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

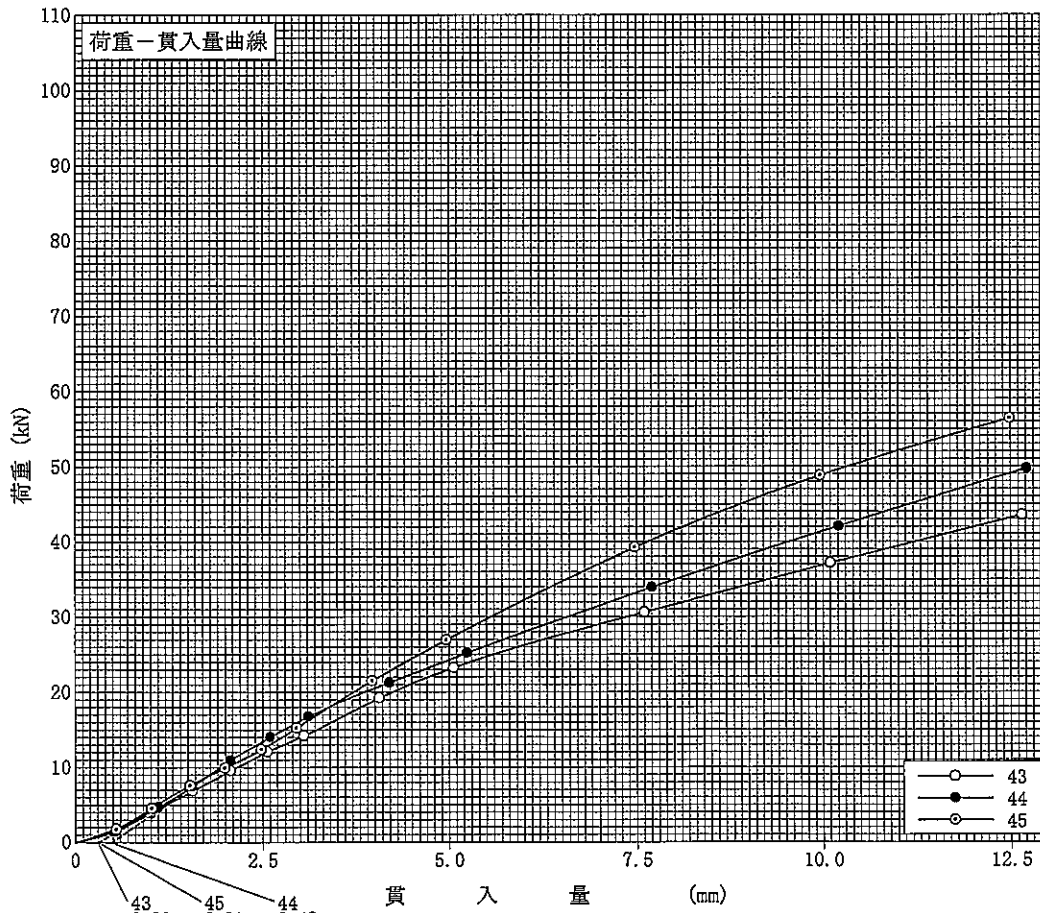
調査件名 自家用 試験年月日 2024年2月6日

試料番号(深さ) 13708-2 試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土, 乱れなし	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 $w_n$ %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %	11.8	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.95
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125		

供試体 No.		43	44	45	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	11.9	11.9	11.9
		乾燥密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>	1.85	1.85	1.85
	後	膨張比 $r_s$ %	-0.01	0.00	0.00
		平均含水比 $w'$ %	13.5	13.5	14.1
		乾燥密度 $\rho'_s$ Mg/m <sup>3</sup>	1.85	1.85	1.85
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	12.6	12.3	12.5	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	98.21	120.22	107.31	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	121.06	131.16	144.57	
	C B R %	121.06	131.16	144.57	

平均 C B R %  
132.26



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重	13.16	24.09
供試体 No. 43	13.16	24.09
供試体 No. 44	16.11	26.10
供試体 No. 45	14.38	28.77
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 13708 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2024年2月2日				
試料番号 (深さ) 13708-2				試験者 諸江 隆宏				
試験方法	締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 $w_{opt}$ %	11.8		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.95		
	試料調製後含水比 $w_0$ %	11.9	モールド	内径 mm	荷重板質量 kg	5		
			高さ mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209×10 <sup>3</sup>		
供試体 No.		43		44		45		
含水比	容器 No.							
	$m_s$ g	5747		5747		5747		
	$m_b$ g	5138		5138		5138		
	$m_w$ g							
	$w_1$ %	11.9		11.9		11.9		
	平均値 $w_1$ %	11.9		11.9		11.9		
密度	(試料+モールド) 質量 $m_2$ g	11499		11502		11451		
	モールド質量 $m_1$ g	6932		6937		6878		
	湿潤密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>	2.07		2.07		2.07		
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.85		1.85		1.85		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		-1	-0.010	0	0.000	0	0.000
	(試料+モールド) 質量 $m_3$ g	11572		11583		11533		
	膨張比 $r_s$ %	-0.01		0.00		0.00		
	湿潤密度 $\rho'_s$ Mg/m <sup>3</sup>	2.10		2.10		2.11		
	乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.85		1.85		1.85		
	平均含水比 $w'$ %	13.5		13.5		14.1		
特記事項				1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left( \frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$				

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (貫入試験)								建設技第 13708 号					
調査件名 自家用						試験年月日 2024年2月6日									
試料番号 (深さ) 13708-2						試験者 諸江 隆宏									
試験条件		水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5					
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>		1963.50					
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN/目盛}}$		1					
供試体 No.		43		供試体 No.		44		供試体 No.		45					
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重	
読み		平均		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均	
1 2		平均		の読み kN		1 2		平均		の読み kN		1 2		平均	
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5	0.58	0.54	1.53	1.53	0.5	0.58	0.54	1.89	1.89	0.5	0.58	0.54	1.72	1.72	
1.0	0.97	0.99	3.86	3.86	1.0	1.19	1.10	4.74	4.74	1.0	1.02	1.01	4.57	4.57	
1.5	1.62	1.56	6.87	6.87	1.5	1.62	1.56	7.51	7.51	1.5	1.54	1.52	7.59	7.59	
2.0	2.14	2.07	9.56	9.56	2.0	2.14	2.07	10.98	10.98	2.0	1.97	1.99	9.91	9.91	
2.5	2.62	2.56	12.09	12.09	2.5	2.69	2.60	14.05	14.05	2.5	2.45	2.48	12.40	12.40	
3.0	3.10	3.05	14.24	14.24	3.0	3.22	3.11	16.78	16.78	3.0	2.89	2.95	15.26	15.26	
4.0	4.11	4.06	19.23	19.23	4.0	4.37	4.19	21.26	21.26	4.0	3.91	3.96	21.49	21.49	
5.0	5.11	5.06	23.27	23.27	5.0	5.47	5.24	25.21	25.21	5.0	4.92	4.96	26.95	26.95	
7.5	7.70	7.60	30.60	30.60	7.5	7.90	7.70	33.94	33.94	7.5	7.43	7.47	39.24	39.24	
10.0	10.20	10.10	37.15	37.15	10.0	10.41	10.21	42.09	42.09	10.0	9.92	9.96	48.81	48.81	
12.5	12.79	12.65	43.53	43.53	12.5	12.91	12.71	49.74	49.74	12.5	12.48	12.49	56.39	56.39	
貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.						
	m. g	4620			m. g	4611			m. g	4601					
	m. g	4102			m. g	4106			m. g	4089					
	m. g				m. g				m. g						
	w <sub>2</sub> %	12.6			w <sub>2</sub> %	12.3			w <sub>2</sub> %	12.5					
	平均値 w <sub>2</sub> %	12.6			平均値 w <sub>2</sub> %	12.3			平均値 w <sub>2</sub> %	12.5					
特記事項															
[1MN/m <sup>2</sup> ≒10.2kgf/cm <sup>2</sup> ] [1kN≒102kgf]															

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年2月6日

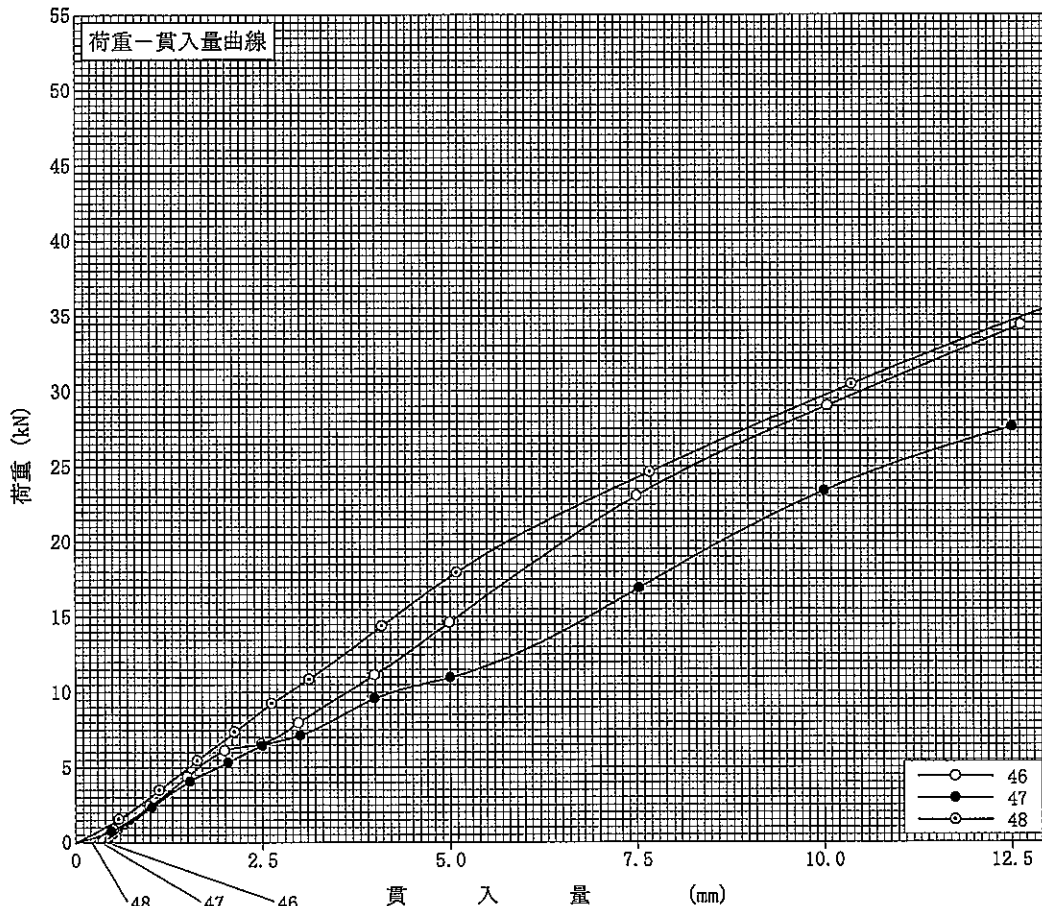
試料番号 (深さ) 13708-3

試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 $w_n$ %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %	11.8	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.95
	4日水浸		高さ	mm	125		

供試体 No.		46	47	48	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	11.9	11.9	11.9
		乾燥密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>	1.75	1.72	1.74
	後	膨張比 $r_e$ %	0.00	0.00	0.00
		平均含水比 $w'$ %	14.3	14.5	14.9
		乾燥密度 $\rho'_s$ Mg/m <sup>3</sup>	1.75	1.72	1.74
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	12.9	13.2	13.4	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%	58.51	51.79	71.42	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%	81.66	57.89	92.36	
	C B R %	81.66	57.89	92.36	

平均 C B R %  
77.30



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.46	7.84	16.25
供試体 No.47	6.94	11.52
供試体 No.48	9.57	18.38
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2024年2月2日

試料番号 (深さ) 13708-3

試験者 諸江 隆宏

試験方法	締固めた土、乱さな口土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	非乾燥法 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 $w_{opt}$ %	11.8		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.95		
	試料調製後含水比 $w_0$ %	11.9	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
			高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209×10 <sup>3</sup>		
供試体 No.		46	47	48				
含水比	容器 No.							
	$m_s$ g	5747	5747	5747				
	$m_w$ g	5138	5138	5138				
	$w_1$ %	11.9	11.9	11.9				
	平均値 $w_1$ %	11.9	11.9	11.9				
密度	(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	11410	11110	11245				
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	7072	6853	6933				
	湿潤密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>	1.96	1.93	1.95				
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.75	1.72	1.74				
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	(試料+モールド) 質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g	11500	11207	11356				
	膨張比 $r_s$ %	0.00	0.00	0.00				
	湿潤密度 $\rho'_s$ Mg/m <sup>3</sup>	2.00	1.97	2.00				
	乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.75	1.72	1.74				
	平均含水比 $w'$ %	14.3	14.5	14.9				

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_s}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (貫入試験)								建設技第 13708 号					
調査件名 自家用						試験年月日 2024年2月6日									
試料番号 (深さ) 13708-3						試験者 諸江 隆宏									
試験条件		水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5					
養生条件		日空气中		荷重計 No.		9		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>		1963.50					
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2}{\text{kN/目盛}}$		1					
供試体 No.		46		供試体 No.		47		供試体 No.		48					
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重					
読み		平均		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		平均	
1	2			の読み	kN	1	2			の読み	kN	1	2		
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00
0.5	0.52	0.51	0.85	0.85	0.85	0.5	0.45	0.48	0.75	0.75	0.75	0.5	0.65	0.58	1.56
1.0	0.97	0.99	2.43	2.43	2.43	1.0	1.03	1.02	2.37	2.37	2.37	1.0	1.24	1.12	3.50
1.5	1.48	1.49	4.37	4.37	4.37	1.5	1.56	1.53	4.11	4.11	4.11	1.5	1.76	1.63	5.48
2.0	1.97	1.99	6.13	6.13	6.13	2.0	2.07	2.04	5.34	5.34	5.34	2.0	2.26	2.13	7.37
2.5	2.47	2.49	6.58	6.58	6.58	2.5	2.49	2.50	6.46	6.46	6.46	2.5	2.75	2.63	9.26
3.0	2.96	2.98	7.98	7.98	7.98	3.0	3.00	3.00	7.14	7.14	7.14	3.0	3.24	3.12	10.87
4.0	3.97	3.99	11.15	11.15	11.15	4.0	3.97	3.99	9.59	9.59	9.59	4.0	4.18	4.09	14.42
5.0	4.97	4.99	14.63	14.63	14.63	5.0	4.99	5.00	10.97	10.97	10.97	5.0	5.18	5.09	17.97
7.5	7.49	7.50	23.05	23.05	23.05	7.5	7.55	7.53	16.92	16.92	16.92	7.5	7.85	7.68	24.64
10.0	10.09	10.05	29.01	29.01	29.01	10.0	10.02	10.01	23.38	23.38	23.38	10.0	10.75	10.38	30.46
12.5	12.78	12.64	34.37	34.37	34.37	12.5	12.53	12.52	27.61	27.61	27.61	12.5	13.54	13.02	35.58
貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.						
	m <sub>s</sub> g	4388			m <sub>s</sub> g	4308			m <sub>s</sub> g	4378					
	m <sub>b</sub> g	3886			m <sub>b</sub> g	3806			m <sub>b</sub> g	3861					
	m <sub>c</sub> g				m <sub>c</sub> g				m <sub>c</sub> g						
	w <sub>2</sub> %	12.9			w <sub>2</sub> %	13.2			w <sub>2</sub> %	13.4					
平均値 w <sub>2</sub> %		12.9		平均値 w <sub>2</sub> %		13.2		平均値 w <sub>2</sub> %		13.4					
特記事項															

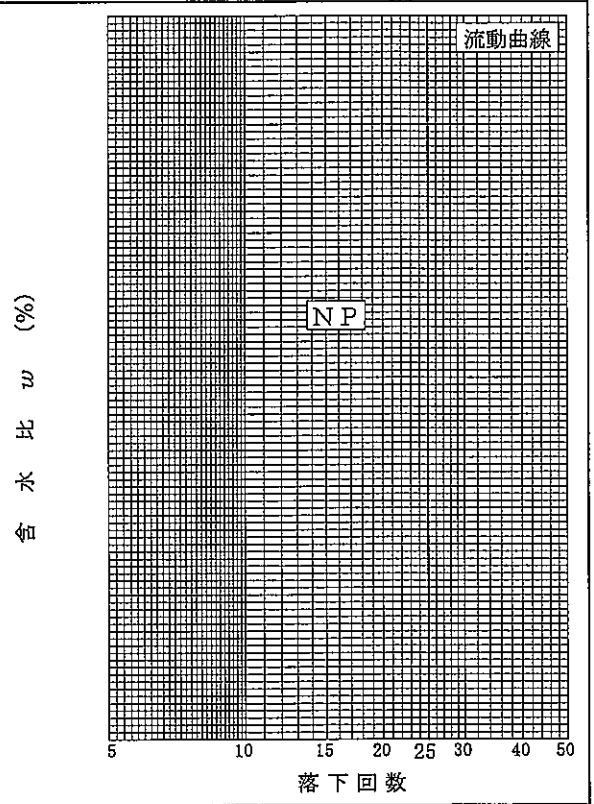
[1MN/m<sup>2</sup>≒10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

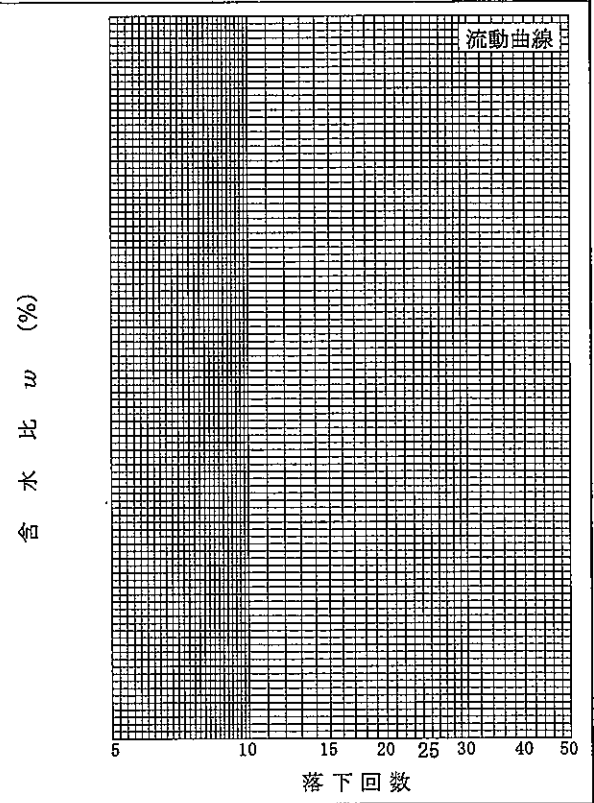


調査件名 自家用	試験年月日 2024年1月25日
試料番号 再生クラッシャーランRC-40(Co100%)	試験者 中山 礼子

試料番号 (深さ)		再生クラッシャーランRC-40(Co100%)	
液性限界試験			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	$m_s$ g		
	$m_w$ g		
	$m_c$ g		
	$w$ %		
落下回数			
含水比	容器 No.		
	$m_s$ g		
	$m_w$ g		
	$m_c$ g		
	$w$ %		
塑性限界試験 ヒモ状にならず試験不能			
含水比	容器 No.		
	$m_s$ g		
	$m_w$ g		
	$m_c$ g		
	$w$ %		
液性限界 $w_L$ %	塑性限界 $w_p$ %	塑性指数 $I_p$	
NP	NP	NP	



試料番号 (深さ)			
液性限界試験			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	$m_s$ g		
	$m_w$ g		
	$m_c$ g		
	$w$ %		
落下回数			
含水比	容器 No.		
	$m_s$ g		
	$m_w$ g		
	$m_c$ g		
	$w$ %		
塑性限界試験			
含水比	容器 No.		
	$m_s$ g		
	$m_w$ g		
	$m_c$ g		
	$w$ %		
液性限界 $w_L$ %	塑性限界 $w_p$ %	塑性指数 $I_p$	



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

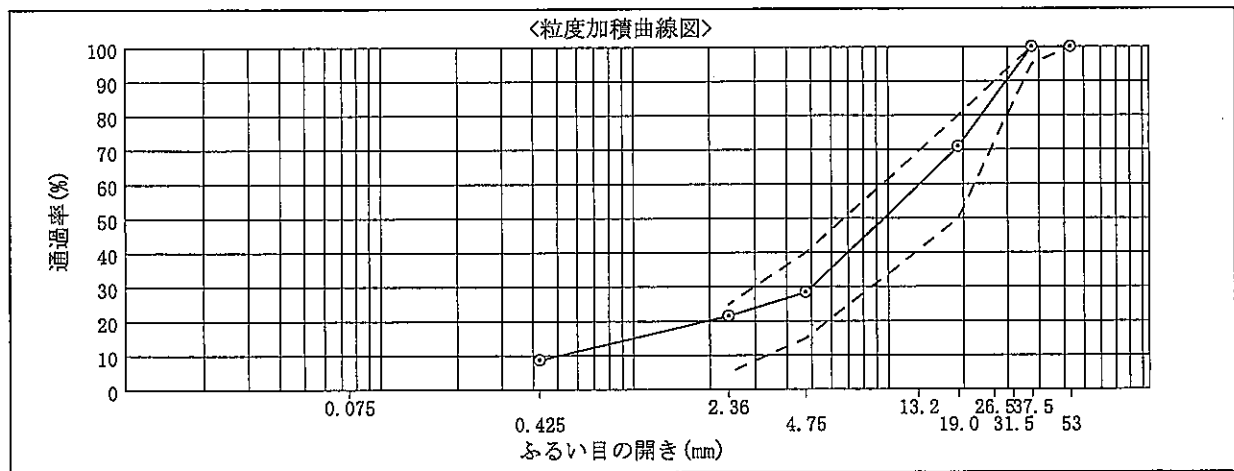
試験年月日 2024年1月23日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%)

試験者 山田 純一

ふるい分け方法: 手動、機械      ふるい分け前の試料質量: 8095 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率 (%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	0	0.0	100.0	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	2356	29.1	70.9	50 - 80
13.2	3661	45.2	54.8	-
4.75	5807	71.7	28.3	15 - 40
2.36	6354	78.5	21.5	5 - 25
0.425	7389	91.3	8.7	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8095	100.0	0.0	
計	8095			



摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1121 JIS A 5001	ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法	建設技第 13708 号
--------------------------	----------------------	--------------

調査件名 自家用 試験年月日 2024年1月29日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (Co100%) 試験者 山田 純一

鋼球の数 8 個 鋼球の全質量 3341 g

回転数 500 回 粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果		
とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5001
合 計		5001
①試験前の試料質量	(W <sub>1</sub> ) (g)	5001
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(W <sub>2</sub> ) (g)	3835
③すりへり損失質量	①-② (g)	1166
④すりへり減量	③/①×100 (R) (%)	23.3


摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。  
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

13708

受付番号

## 土質(粗骨材・細骨材の修正CBR・土の一軸圧縮) 試験依頼明細書

<input checked="" type="checkbox"/> 粗骨材修正CBR試験		<input type="checkbox"/> 細骨材修正CBR試験		<input type="checkbox"/> 土の一軸圧縮試験		(注)該当する試験区分の□に カケの「レ」を入力	
路線及び工事名	自家用						
施工場所							
工事施工者名							
産地名	佐賀県多久市多久町3555-17						
試料の種類	RC-40 C0100%						
試験の目的	品質管理						
試験の強度	改良地盤設計強度(設計基準強度)					kN/m <sup>2</sup>	
試 験 名 及 び 件 数							
骨 材 修 正 C B R 試 験				土 の 一 軸 圧 縮 試 験			
必 須	ふるい分け試験	1	件	必 須	土の一軸圧縮試験		件
	塑性限界試験	1	件				件
	液性限界試験	1	件	関 連 試 験	試験目的に応じご依頼下さい		
	上層路盤用材料及び再生材料は下記の すりへり試験が必要です				土の含水比試験		件
	すりへり試験	1	件				
	フィルター材料は微粒分量試験が必要です						
	微粒分量試験						
	突固め試験	1	件				
修正CBR試験	1	件					
工事発注者		機関名					
		担当部署					
依頼日		2023 年 12 月 13 日					
依頼者住所		佐賀県多久市多久町757番地5					
商号又は名称		真生工業 株式会社					
氏名		代表取締役 中島 功					
				(TEL 0952 - 71 - 9010)			
依頼担当者		会社名		真生工業 株式会社			
				(TEL 080 - 3180 - 3300)			
摘 要							
(成績書は <input checked="" type="checkbox"/> 電話 <input type="checkbox"/> 郵送)							